

ABSCHNITT 1: Einzelheiten zum Lieferanten, der das Technische Datenblatt bereitstellt

FINO GmbH
Mangelsfeld 18 D 97708 Bad Bocklet
E-Mail : info@fino.com
Internet : www.fino.com

Telefon : +49-97 08-90 94 20
Telefax : +49-97 08-90 94 21

ABSCHNITT 2: Bezeichnung des Stoffes oder des Gemischs**2.1 Stoffgruppenrelevante Eigenschaften**

Metalle

2.2 Relevante identifizierte Verwendungen

Nur für industrielle und gewerbliche Verwendung.

2.3 Empfohlene Einschränkung(en) der Anwendung:

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

2.4 Verwendung des Stoffes/ der Zubereitung

Hilfsmittel zur Herstellung von Zahnersatz Grundmetalle und Legierungen Typ 5

ABSCHNITT 3: Einstufung des Stoffs oder Gemischs**3.1 Einstufung / Kennzeichnung:**

Bei sachgemäßem Umgang und Beachtung der arbeitshygienischen Vorschriften ist ein Gesundheitsrisiko unwahrscheinlich. Für Material in der Lieferform nicht zutreffend.

Verarbeitungsbedingt entstehende Stäube, Dämpfe und Räuche sind nicht einzuatmen.

Bei der Verarbeitung ist auf eine ausreichende Absaugung von Stäuben, Dämpfen und Rauch zu sorgen.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung nicht anwendbar.

3.2 Kennzeichnungselemente

Gefahr
Gesundheitsgefahr
H334-H317-H413

3.3 Besondere Kennzeichnung bestimmter Gemische

Skin Sens. 1 Resp. Sens. 1

ABSCHNITT 4: Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen**4.1 Chemische Charakterisierung (Zubereitung)**

Keine weiteren Angaben verfügbar.

4.2 Inhaltsstoff (Bezeichnung)

- > 10 %
 - 7440-48-4 Cobalt
 - 7440-47-3 Chrom
- 1 - 10 %
 - 7439-98-7 Molybdän
 - 7440-21-3 Silicium
 - 7439-96-5 Mangan
- 0,1 - 1 %
 - 7440-40-0 Kohlenstoff

4.3 Zusätzliche Hinweise

Siehe anliegende Sicherheitsdatenblätter und/oder Gebrauchsanweisung.

ABSCHNITT 5: Erscheinungsbild

Aggregatzustand:	metallisch - fest
Farbe:	silbergrau
Geruch:	geruchslos
Verpackungsart:	1000 /250 /50 g

5.1 Physikalische und chemische Eigenschaften

	Werte:	Einheit	bei °C:	Artikelnr. (Verwende
Schmelzintervall:			1265–1395	
Zugfestigkeit:	895	N/mm ²		
Dehngrenze:	615	N/mm ²		
Bruchdehnung:	10	%		
Dichte:	8,3	g/cm ³		
Vickershärte:	360	HV10		
Elastizitätsmodul:	185.000	N/mm ²		
Gießtemperatur:			1460	
Vorwärmtemperatur:			950-1050	
löten mit:		CoCr Lot		(REF 42009)
Flussmittel für				(REF 42060)
Lötungen:				
Laserschweißen:				(REF 42005)

ABSCHNITT 6: Begrenzung und Überwachung der Exposition

6.1 Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz

Enthält keine Stoffe in Mengen oberhalb der Konzentrationsgrenzen, für die ein Arbeitsplatzgrenzwert festgelegt ist. Wenn eine lokale Absaugung nicht möglich oder unzureichend ist, sollte nach Möglichkeit eine gute Belüftung des Arbeitsbereiches sichergestellt werden.

6.2 Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition

Entstehende Stäube während der Verwendung durch Entstaubungsanlagen erfassen und als Sonderabfall nach entsprechenden Bestimmungen entsorgen. Produkt nicht unkontrolliert in die Umwelt gelangen lassen.

6.3 Toxikologische Angaben

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

ABSCHNITT 7: Ergänzende Kennzeichnungselemente für bestimmte Stoffe oder Gemische

7.1 Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)

Gesundheitsgefahr
--- Unterliegt nicht der StörfallVO.

7.2 Wassergefährdungsklasse (WGK)

7.3 Lagerklasse

13 (Nicht brennbare Feststoffe, die keiner der vorgenannten LGK zuzuordnen sind)

7.4 Transportgefahrenklassen

UN-Nummer 0000 / Klasse(n) Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.
Verpackungsgruppe Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften. / Begrenzte Menge (LQ)

7.5 Abfallschlüssel/Abfallbezeichnungen gemäß EAK/AVV

Bau- und Abbruchabfälle (einschließlich Aushub von verunreinigten Standorten); Metalle (einschließlich Legierungen); gemischte Metalle
Unter Beachtung der behördlichen Bestimmungen beseitigen. Wegen einer Abfallentsorgung den zuständigen zugelassenen Entsorger ansprechen.

ABSCHNITT 8: Klassifizierungssystem

Die Klassifizierung entspricht DIN EN ISO 13912-A (Kobalt-Basis-Legierungen) und wird ergänzt durch Angaben aus der Fachliteratur und durch Firmenangaben.

8.1 Qualitätssicherung:

Erfüllt die Anforderungen der Richtlinie 93/42/EWG Anhang I entspricht und ein Konformitätsbewertungsverfahren gemäß EG-RL-93/42/EWG Anhang V in Verbindung mit Anhang VII durchgeführt wurde.

ABSCHNITT 9: Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.