



Schmierungsfreies Luftturbinenhandstück für Dentallabors

PRESTO II

BEDIENUNGSHANDBUCH



OM-T0000G

* Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

NSK
NSK EUROPE GmbH
Westerbachstraße 58
60489 Frankfurt, Germany
www.nsk-europe.de

NAKANISHI INC.
700 Shimohinata, Kanuma,
Tochigi 322-8666, Japan
www.nsk-inc.com



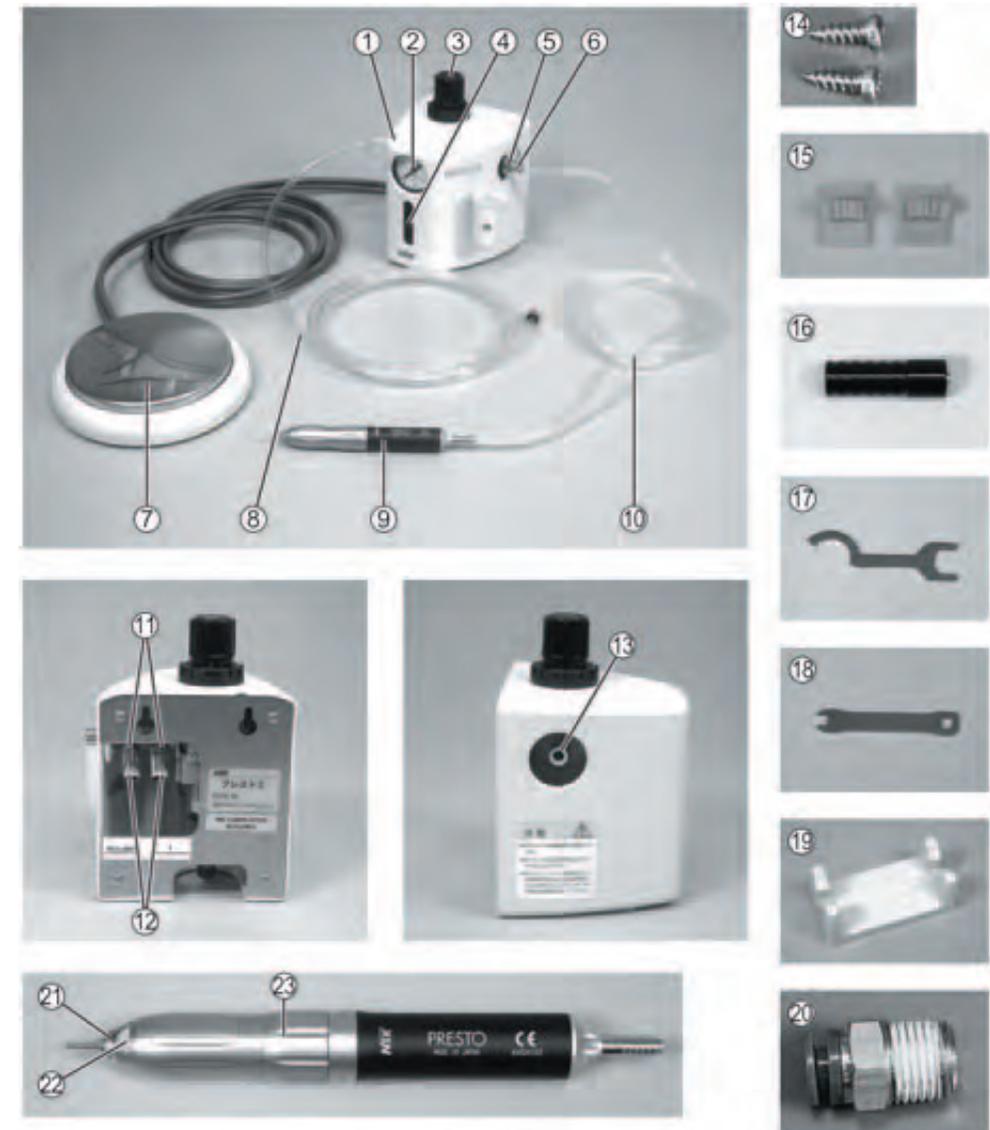
'04.04.100

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf des PRESTO II entschieden haben.
Bitte dieses Bedienungshandbuch vor Gebrauch sorgfältig durchlesen und in Reichweite des Anwenders aufbewahren.

⚠ VORSICHT

- PRESTO II ist ein Handstück für zahntechnische Arbeiten zur feinen Bearbeitung von Porzellanzähnen, Porzellan und Keramik etc. Nicht für andere Anwendungen verwenden.
- Während des Schleifens Schutzbrille tragen und aus Sicherheitsgründen Schleifbox und Absaugung verwenden.
- Nicht unnötig verändern oder zerlegen. Andernfalls können Leistung und Sicherheit ernsthaft beeinträchtigt werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren PRESTO II-Händler, wenn Reparaturen erforderlich sind.
- Handstück und Einheit nicht fallen lassen. Einheit unbedingt auf horizontaler, stabiler Unterlage aufstellen.
- Die vom Hersteller oder Händler vorgeschriebenen Drehzahlen für die Bohrer beachten. Andernfalls könnten Sie durch Bruch des Bohrers und Splitter verletzt werden.
- Keine Bohrer verwenden, die oszillieren, verbogen oder beschädigt sind oder deren Schaft abgenutzt ist. Den Spannfutterring nicht öffnen, während sich das Handstück dreht. Andernfalls wird das Handstück beschädigt.
- Betätigen Sie den Spannzangenring nicht, während das Handstück läuft, andernfalls kann das Handstück beschädigt werden.
- Kein Schmiermittel in das Handstück geben. Es besitzt ein geschmiertes Lager und zusätzliches Schmieren kann Fehlfunktionen verursachen.
- Achten Sie sorgfältig auf Rattern, Vibrationen, Geräusche und Temperatur (Erhitzung) und prüfen Sie die Funktion vor der Verwendung durch laufen lassen. Wenn Sie irgendwelche Unregelmäßigkeiten spüren, sofort den Händler wegen einer Reparatur kontaktieren.
- Der korrekte Luftdruck liegt bei 0,2~0,25 MPa. Höhere Druckwerte können zu vorzeitigem Ausfall des Lagers durch übermäßige Drehzahlerhöhung führen.
- Wasser abziehen, wenn sich Wassertropfen oder Verunreinigungen auf dem Filter der Einheit finden.
- Stets den Schaft des Bohrers reinigen, den Sie montieren wollen. Schmutzablagerungen im Spannfutter können zum Oszillieren des Bohrers und Bruch des Spannfutters führen.
- Arbeits- oder Testbohrer immer einsetzen, auch wenn das Handstück nicht in Gebrauch ist.
- Kontrolle des Betriebs, Wartung und Inspektion sind Sache des Anwenders.

1 Namen der einzelnen Bestandteile



- PRESTO II Steuergerät
- Druckanzeiger
- Reglerknopf
- Filter-Prüffenster
- Handstückanschluss
- Schlauchstopper
- Fußschalter
- Anschlussschlauch
- PRESTO-Handstück
- Handstückschlauch
- Fußschalteranschluss
- Anschlussbuchse

- Leitungsanschluss
- Befestigungsschrauben für Steuergerät
- Schlauchklemmen
- Bohrerschlüssel
- Patronenschlüssel
- Rotorkopfzange
- Handstückablage
- Luftanschluss
- Patrone
- Zangenflächen
- Spannfutterring

2 Technische Daten

Drehzahl	320.000 U/min
Empfohlener Luftdruck	0,2~0,25 MPa
Abmessungen Handstück	Ø 16,6 x H 130 (mm)
Gewicht Handstück	71 g
Abmessungen Einheit	B 120 x T 102 x H 165 (mm)
Gewicht Einheit	720 g

3 Installationsverfahren der einzelnen Bestandteile

(1) Das Steuergerät kann an einer Wand, auf oder unter einer Werkbank befestigt werden

Bei der Wandmontage wird das Steuergerät mittels zwei dafür vorgesehenen Schrauben durch die beiden Löcher auf der Rückseite befestigt.

(2) Installation des Anschlussschlauchs

Drücken Sie den Anschlussschlauch ③ in den Anschluss des Reglers auf der linken Seite der Einheit, bis er richtig fest sitzt, wie in Abb. 1 dargestellt. Überprüfen Sie durch Ziehen nach dem Anschluss, ob der Schlauch sicher installiert ist. Schließen Sie das andere Ende des Anschlussschlauchs an die Luftversorgung an.



Abb. 1

⚠ VORSICHT

- Drücken Sie den Anschlussschlauch in den Anschluss, bis er richtig fest sitzt. Andernfalls kann die Luftleitung undicht sein.
- Drücken Sie auf den weißen Ring auf dem Anschluss und ziehen Sie den Schlauch vorsichtig ab.

③

(3) Installation des Fußschalters

Lockern und entfernen Sie die Schlauchstöpsel (2 x) aus den Fußschalteranschlüssen auf der Rückseite des Steuergeräts und stecken Sie beide in die Fußschalterkabel. Führen Sie die Stöpsel so ein, dass die Schrauben ein Stück herausstehen (auf der Seite des Steuergeräts). Stecken Sie den Schlauch des Fußpedals in den Fußschalteranschluss ④ der Rückseite der Einheit. Führen Sie das mit „1“ gekennzeichnete Ende jedes Schlauchs ein, wie auf der Markierung beschrieben. Ziehen Sie jetzt die beiden Schlauchstöpsel fest (Abb. 2).



Abb. 2

(4) Installation des Handstücks

Lockern und entfernen Sie den Schlauchstöpsel vom Handstückanschluss auf der rechten Seite des Steuergeräts und führen Sie diesen so in den Handstückschlauch, dass sein Gewinde auf der Steuergerätseite etwas heraussteht (Abb. 3). Stecken Sie den Handstückschlauch in den Handstückanschluss und ziehen Sie den Schlauchstöpsel fest. Stecken Sie nun den Schlauchklemmenring über das andere Ende des Handstückschlauchs wie in Abb. 4, und verbinden es mit der Schlauchfassung des Handstücks (Abb. 5).

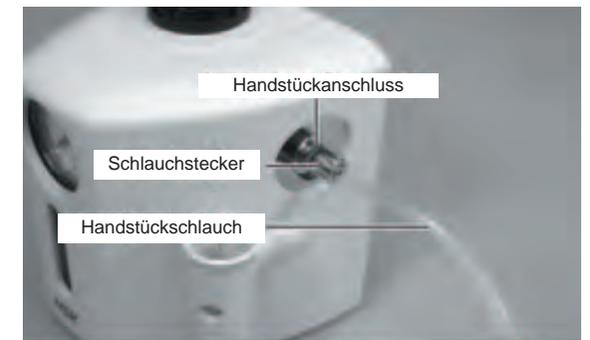


Abb. 3

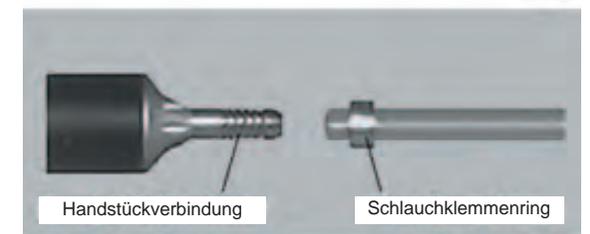


Abb. 4



Abb. 5

(5) Installation der Schlauchklemme

Platzieren Sie die Schlauchklemme (2 Stck. im Lieferumfang enthalten) so, dass der Schlauch nicht bei der Arbeit stört.

④

4 Bedienung des Steuergerätes

(1) Einstellen des Luftdrucks

Schalten Sie die Luftzufuhr ein und regeln Sie den Druck durch Hochziehen und Drehen des Einstellknopfes auf 0,25 MPa.

Drücken Sie nach Beendigung der Luftdruckeinstellung den Knopf wieder nach unten, damit er arretiert.



Abb. 6

(2) Betrieb

Mit der Betätigung des Fußschalters beginnt das Gerät den Betrieb und startet die Rotation.

(3) Nach Abschluss der Arbeit

Nach Beendigung der Benutzung schließen Sie den Lufthahn.

5 Betrieb des Handstücks

(1) Da das Spannfutter des PRESTO Handstücks selbstklemmend ist, die FG-Bohrer mit 1,6-mm-Schaft einsetzen und wie in Abb. 7 dargestellt hineindrücken.

Bohrer mit konischem Arbeitsende mit dem dafür vorgesehenen Bohrer-Einsatzschlüssel, wie in Abb. 8 gezeigt, einsetzen.

(2) Das Herausnehmen eines Bohrers geschieht durch Drehen des Spannfutter-Verschlussrings in Pfeilrichtung gemäß Abb. 9.



Abb. 7

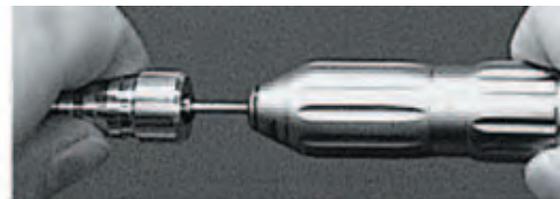


Abb. 8

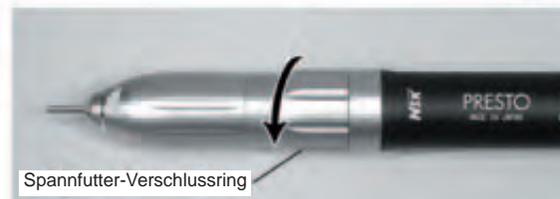


Abb. 9

6 Austausch der Patrone

① Setzen Sie den im Lieferumfang enthaltenen Schlüssel an den flachen Seiten der Handstückspitze an. Drehen Sie den Schlüssel wie in Abb. 10 beschrieben, bis die Patrone gelockert ist. Drehen und entfernen Sie nun die Spitze.

② Reinigen Sie den Kopf vor dem Einsetzen einer neuen Patrone.

③ Ziehen Sie die neue Patrone richtig fest, indem Sie den Schlüssel in die entgegengesetzte Richtung drehen.



Abb. 10

7 Austausch oder Reinigung des Spannfutters

(1) Spannfutter herausnehmen.

① Entfernen Sie die Patrone mit einem Bohrer oder einer Bohreratrappe (6. Austausch der Patrone).

② Den Rotor nach unten halten, den mitgelieferten Schraubenschlüssel auf den Verschluss am Ende des Rotorschafts setzen und in Pfeilrichtung drehen, wie in Abb. 11 gezeigt.

③ Nach Abnahme der Rotorschaft-Mutter das Spannfutter vorsichtig mit dem Testbohrer oder dem Schaft des Bohrers von hinten herausdrücken. Die Führungsbuchse und das Spannfutter können herausgenommen werden (Abb. 12).

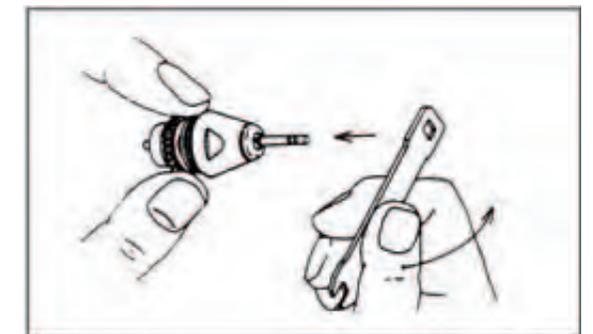


Abb. 11

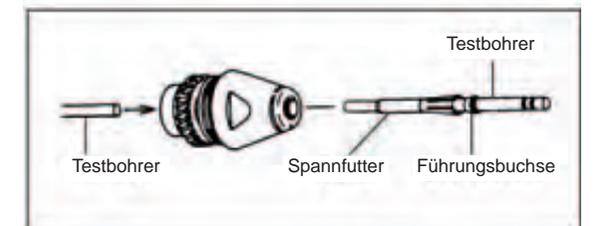


Abb. 12

⚠ VORSICHT

Da die Führungsbuchse ein sehr kleines Teil ist, darauf achten, dass Sie es nicht verlieren.

- Das Spannfutter gründlich mit Ultraschallreiniger usw. reinigen. Ölspray in das Innere des Rotorschafts sprühen und gründlich reinigen.

⚠ EMPFEHLUNG

Spannfutter einmal wöchentlich herausnehmen und reinigen.

(2) Installation eines neuen Spannfilters

- ① Eine dünne, oberflächliche Ölschicht auf das neue oder gereinigte Spannfilter auftragen, Testbohrer einsetzen und Spannfilter in den Rotorschafthülse drücken (Abb. 13).
- ② Die längere Führung der Führungsbuchse auf das Ende des Rotorschafthülse setzen, zuerst zusammen mit dem Testbohrer (Abb. 14).
- ③ Zum Schluss die Rotorschafthülse-Mutter über den Testbohrer aufsetzen und mit einem Schraubenschlüssel fest anziehen, während der Rotor festgehalten wird (Abb. 15).

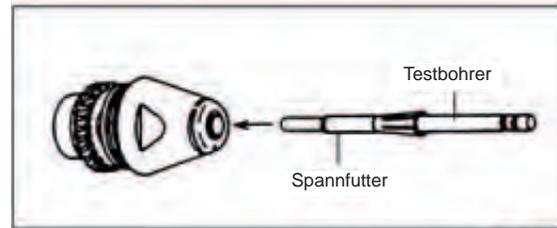


Abb. 13

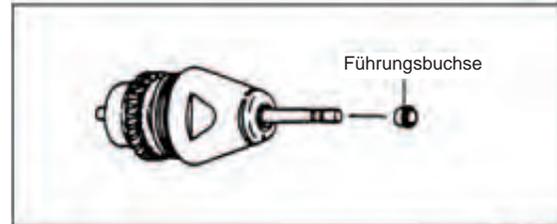


Abb. 14

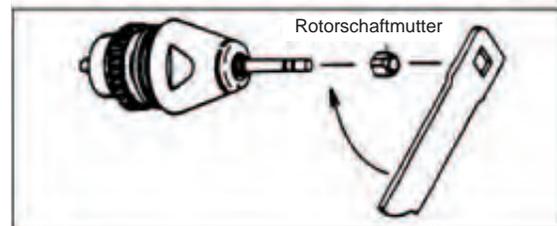


Abb. 15

8 Wartung der Einheit

(1) Filter entleeren

Beobachten Sie die Filterschale durch das Filter-Prüffenster. Wenn sich dort Wasser angesammelt hat, schieben Sie einen Finger durch die Öffnung in der Basisplatte und drehen Sie den Ablaufhahn in Richtung des Pfeils, um eventuell zurückgehaltenes Wasser zu entfernen (Abb. 16).

Nach dem Entleeren des Filters den Ablaufhahn wieder in die entgegengesetzte Richtung drehen und fest anziehen.



Abb. 16