



FINOPRESSURE

Drucktopf

47604



Deutsch

Gebrauchsinformation

1. Anwendungsbereiche

Der FINOPRESSURE Drucktopf findet in der Zahntechnik als Polymerisationsgerät eine breite Anwendung.

2. Vorteile

- Einfache Handhabung
- Schnell einsatzbereit
- Gute Verarbeitungsqualität

3. Gefahrenhinweise

Der Topf darf nur im völlig drucklosen Zustand geöffnet werden. Er ist vor Kindern geschützt aufzubewahren.

4. Anleitung

Der FINOPRESSURE Drucktopf wird verwendet für eine Kaltpolymerisation bis 45 °C. Geeignet für die Polymerisation von Abformlöffeln, Bisschablonen, Unterfütterungen, Reparaturen und Prothesen im leicht erwärmten Wasserbad bei maximal 2,2 bar. Der Drucktopf ist aus einer Spezial-Aluminium-Legierung mit einer Innenbeschichtung aus Teflon und verfügt über ein Lufteinfüllventil, ein Sicherheits-Überdruckventil und ein Anzeigemanometer. Zudem hat der FINOPRESSURE einen einfachen Deckelverschluss.

4.1 Inbetriebnahme

Nach dem Auspacken das Gerät bitte sofort auf Transportschäden kontrollieren. Sollten Transportschäden aufgetreten sein, müssen diese unverzüglich reklamiert werden.

Die Deckel- und Topfgriffe liegen bei der Anlieferung lose bei. Sie werden mit den Schrauben so montiert, dass die profilierten Seiten nach oben bzw. unten zeigen, während die glatten Seiten gegeneinander gerichtet sind. Der Füllschlauch wird an die Druckluftversorgung angeschlossen.

4.2 Die Handhabung des

FINOPRESSURE Drucktopfes

Der FINOPRESSURE Drucktopf wird mit ca 1 Liter Wasser gefüllt und das zu polymerisierende Objekt hineingelegt. Anschließend wird der Topf und danach das Verschlussventil geschlossen. Schrauben Sie nun die Staubschutzkappe vom Füllventil herunter. Mit dem am Füllschlauch befindlichen Ventilkopf gibt man jetzt über das Füllventil im Deckel des Drucktopfes einen Druck von 2 - 2,2 bar auf den Topf, der maximal auf 45 °C erhitzt werden darf.

Nach Ablauf der Polymerisation wird das Verschlussventil langsam geöffnet, und der Überdruck entweicht.

Erst wenn der Manometer 0 bar Überdruck im Inneren anzeigt, darf der Deckel vom Topf genommen werden.

4.3 Wartung

Der FINOPRESSURE Drucktopf ist wartungsfrei. Kalkablagerungen im Topf können von Zeit zu Zeit mit Kalklöser gelöst werden. Den Topf sollte man nicht über 45 °C erhitzen, da sonst die Teflonbeschichtung beschädigt wird. Auch wird empfohlen, das Wasser nicht über Nacht im Topf stehen zu lassen. Die Innenfläche sollte bei längerem Nichtgebrauch trocken gerieben werden.

5. Lagerung

Die Lagertemperatur des Gerätes ist von -10 °C bis +40 °C festgelegt.

6. Technische Daten

Max. Druck im Druckluftnetz:	8,0 bar
Max. Betriebstemperatur:	45 °C
Arbeitsdruck:	2,0 bis 2,2 bar
Zul. Betriebsüberdruck:	2,5 bar
Prüfdruck:	4,0 bar

Höhe:	18,0 cm, mit Ventil 25,0 cm
Innendurchmesser max.:	20,0 cm
Inhalt:	9 Liter
Gewicht:	3,77 kg

7. Lieferformen

FINOPRESSURE Drucktopf mit
Befüllschlauch 1 Stück 47604

8. Gewährleistung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und stellen lediglich Richtwerte dar. Es obliegt der Sachkenntnis des Anwenders, die von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke zu prüfen. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte.



FINOPRESSURE

Pressure Pot

47604



English

User Information

1. Fields of application

The FINOPRESSURE Pressure Pot is a widely used polymerisation unit in dental technology.

2. Advantages

- Easy handling
- Quick set-up
- Excellent quality of processing

3. Safety precautions

The pot must not be opened when under pressure. Keep out of the reach of children.

4. Processing instructions

The FINOPRESSURE pressure pot is used for cold curing polymerization up to 45 °C. Appropriate for the polymerization of individual trays, occlusal rims, relining, repairs and dentures in slightly warmed water at a max. pressure of 2,2 bars. The pressure pot is made of a special aluminium alloy with a Teflon coating inside and is equipped with an air inlet valve, a safety relief valve and a pressure gauge. Furthermore the FINOPRESSURE has a simple lid closure.

4.1 Commencement of operation

Please check the pot for transportation damages immediately after unpacking. All transportation damages have to be claimed promptly.



Lid and pot handles are not mounted when delivered. When attached with screws, the profiled sides are supposed to face downwards, respectively upwards, where as the even sides should be facing each other. The filling hose is connected to the compressed air supply.

4.2 Handling of the FINOPRESSURE Pressure Pot

The FINOPRESSURE pressure pot is filled with approx. 1 litre of water and the object, which is supposed to be polymerized, is placed inside. Then the pot and the air inlet valve are closed. Screw off the dust protection cap from the filling valve. Now a pressure of 2 – 2,2 bars is set on the pot with the valve head of the filling hose. The pot is only allowed to be heated up to 45 °C.

After the polymerization has finished the inlet valve is opened slowly and the overcharge escapes. The lid may only be taken off the pot, when the pressure gauge reads 0 bars overcharge inside the pot.

4.3 Maintenance

The FINOPRESSURE pressure pot is maintenance free. Lime deposits in the pot can be removed from time to time with lime remover. The pot should not be heated up to more than 45 °C because the Teflon coating could be damaged. It is also advisable not to leave water in the pot over night and to dry the inside if the pot is not used for a longer period of time.

5. Storage

The storage temperature of the unit is determined as -10 °C to +40 °C.

6. Technical data

Max. pressure of compressed air supply: 8,0 bar
Max. operating temperature: 45 °C
Operating pressure: 2,0 to 2,2 bar
Max. allowable operating press.: 2,5 bar
Tested pressure: 4,0 bar
Height: 18,0 cm, with valve 25,0 cm
Max. inside diameter: 20,0 cm
Volume: 4 litres

Weight: 3,77 kg

7. Delivery forms

FINOPRESSURE Pressure Pot with filling hose each 47604

8. Guarantee

Our technical recommendations of application are based on our own experiences and tests and should only be regarded as guidelines. It rests with the skills and experience of the user to verify that the products supplied by us are suitable for the intended procedures. Our products are undergoing a continuous further development. We reserve the right of changes in construction and composition. It is understood that we guarantee the impeccable quality of our products.



FINOPRESSURE

Polymérisateur

47604



Français

Mode d'emploi

1. Domaines d'utilisation

Le polymérisateur FINOPRESSURE sert pour de nombreuses applications en prothèse dentaire.

2. Avantages

- Facile à manipuler
- Opérationnel rapidement
- Une qualité de traitement optimale

3. Mises en garde

Ne pas ouvrir le polymérisateur tant que toute la pression n'a pas été évacuée. L'installer à un endroit hors de portée des enfants.

4. Mode d'emploi

Le polymérisateur FINOPRESSURE s'utilise pour les polymérisations à froid jusqu'à 45 °C.

Il convient pour la polymérisation des porte-empreintes, maquettes d'occlusion, rebasages, réparations et prothèses dans un bain d'eau tiède à une pression de 2,2 bars maxi. Ce polymérisateur est en aluminium spécial, avec revêtement intérieur en téflon. Il est équipé d'une valve pour faire le plein d'air, d'une soupape de sécurité contre les surpressions et d'un manomètre. Le FINOPRESSURE se distingue également par la simplicité du système de fermeture de son couvercle.

4.1 Mise en service

Après avoir déballé l'appareil, tout de suite vérifier s'il n'a pas été endommagé pendant le transport. Le cas échéant, faire immédiatement une réclamation.

Le polymérisateur vous a été livré avec le couvercle et les poignées démontés. Les visser de façon à ce que leurs faces profilées regardent vers le haut/le bas, et à ce que leurs faces lisses soient en face les unes des autres.

Brancher le tuyau de remplissage sur la source d'alimentation en air comprimé.

4.2 Instructions d'utilisation du polymérisateur FINOPRESSURE

Remplir d'un litre d'eau le FINOPRESSURE puis y déposer l'objet à polymériser. Fermer ensuite le polymérisateur et l'obturateur. Dévisser alors le capuchon de protection anti-poussière de la valve de remplissage. Puis, au moyen de la valve montée sur le tuyau de remplissage, envoyer au polymérisateur, par la valve de remplissage intégrée au couvercle, une pression comprise entre 2 et 2,2 bar. La montée en température du polymérisateur ne doit pas dépasser les 45 °C. Une fois la polymérisation terminée, ouvrir l'obturateur lentement afin d'évacuer la pression. Bien attendre que le manomètre affiche 0 avant d'enlever le couvercle du polymérisateur.

4.3 Maintenance

Le polymérisateur FINOPRESSURE est sans entretien. Pour éliminer les dépôts calcaires, mettre de temps en temps un détartrant dans le polymérisateur. Afin de ne pas abîmer le revêtement téflon, ne pas chauffer le polymérisateur à plus de 45 °C. Il est également recommandé de ne pas laisser l'eau dans le polymérisateur pendant la nuit, et, après utilisation, de frotter à sec l'intérieur de la cuve si l'appareil doit, pendant une longue période, ne pas être utilisé.

5. Stockage

La température de stockage de l'appareil doit être comprise entre -10 °C et +40 °C

6. Données techniques

Pression maxi. dans le circuit d'air comprimé: 8,0 bars



Température de service maxi.: 45 °C
Pression de travail: 2,0 à 2,2 bars
Surpression de service admise: 2,5 bars
Pression d'épreuve: 4,0 bars
Hauteur:
18,0 cm (25 cm avec la soupape)
Diamètre intérieur maxi.: 20,0 cm
Capacité: 4 litres
Poids: 3,77 kg

7. Conditionnement

FINOPRESSURE polymérisateur avec
tuyau de remplissage

1 unité 47604

8. Prestation de garantie

Nos recommandations d'application technique reposent sur nos propres expériences et nos essais, elles sont uniquement à titre indicatif. Il incombe à l'utilisateur compétent d'examiner les produits que nous livrons en vue de leur aptitude aux procédés et buts poursuivis. Nos produits sont continuellement perfectionnés. C'est pourquoi nous nous réservons le droit d'en modifier la construction et la composition. Nous vous garantissons, naturellement, la qualité irréprochable de nos produits.



FINOPRESSURE

Olla a presión 47604



Español

Instrucciones de uso

1. Campos de aplicación

La olla FINOPRESSURE es de gran utilidad en el ámbito de la ortodoncia como utensilio para la polimerización.

2. Ventajas

- Fácil manejo
- Rápida disponibilidad
- Trabajo de buena calidad

3. Indicaciones sobre los peligros

La olla sólo podrá abrirse cuando no haya presión dentro. Mantener fuera del alcance de los niños.

4. Instrucciones

La olla FINOPRESSURE puede utilizarse en polimerización fría de hasta 45 °C. Adecuada para la polimerización de cucharas para moldear, para la técnica del rebasado, para reparaciones y prótesis en agua ligeramente caliente con un máximo de 2,2 bares. La olla de polimerización está fabricada con una aleación especial de aluminio, con un revestimiento de teflón en el interior y dispone de una válvula para el llenado de aire, una válvula de seguridad para la presión excesiva y un manómetro. Además, el cierre de tapa de FINOPRESSURE es fácil de manejar.

4.1 Puesta en marcha

Una vez abra el envoltorio, asegúrese inmediatamente de que el aparato no ha sufrido ningún daño durante el transporte. En caso de que se haya producido algún daño, haga inmediatamente su reclamación.

El asa de la tapa y de la olla se presentan por separado. Podrá montarlas con los tornillos que se acompañan al efecto, de manera que las caras que se indican queden mirando hacia fuera y hacia dentro, mientras que las caras planas se ajustan una con la otra. El tubo flexible para líquidos se coloca en la parte donde se abastece el aire comprimido.

4.2 Funcionamiento de la olla de

polimerización FINOPRESSURE
Llenar la olla con aproximadamente 1 l. de agua e introducir el objeto que se va a polimerizar. A continuación cerrar la olla y la válvula de cierre. Atornille el protector de polvo de la válvula de cierre. Con la cabeza de la válvula en el tubo flexible ejercer ahora una presión de 2 - 2,2 bar sobre la válvula de llenado de la tapa puesta en la olla.

La máxima temperatura a la que podrá calentarse será de 45 °C. Cuando termine la polimerización, abrir despacio la válvula de cierre y por ahí se escapará el exceso de presión. Sólo cuando el manómetro indique un exceso de presión de 0 bares en el interior podrá abrirse la tapa de la olla.

4.3 Mantenimiento

La olla FINOPRESSURE no necesita mantenimiento. De vez en cuando puede formarse un depósito de cal en la olla que pueda eliminarse con un solvente. Nunca deberá calentarse la olla a más de 45 °C, pues el revestimiento de teflón podrá dañarse.

Asimismo se recomienda que el agua no se mantenga en la olla toda la noche, y cuando no se haya utilizado durante un tiempo se deberá secar el interior.

5. Almacenamiento

La temperatura de almacenamiento debe encontrarse entre los -10 °C y los +40 °C.

6. Datos técnicos

Presión máx. en la red de aire a presión:
8,0 bar

Temperatura máxima de funcionamiento:
45 °C
Presión de trabajo: 2,0 bis 2,2 bar
Sobre-presión permitida: 2,5 bares
Presión probada: 4,0 bares
Altura: 18,0 cm con válvula 25,0 cm
Diámetro interior max.: 20,0 cm
Contenido: 4 litros
Peso: 3,77 kg

7. Formas de suministro

FINOPRESSURE Olla de presión con
manguera de llenado 1 pieza 47604

8. Garantía

Nuestros consejos de uso técnico se basan en nuestra larga experiencia y experimentos. Representan únicamente valores que sirven para orientar al usuario. El usuario, acorde con su conocimiento específico de la materia, debe comprobar si los productos que le hemos suministrado son apropiados para el procedimiento y los fines intencionados.

Nuestros productos están sometidos a un proceso continuo de investigación y desarrollo por lo cual nos reservamos el derecho de hacer cambios en su construcción. Por supuesto que garantizamos una impecable calidad de nuestros productos.



**FINOPRESSURE****Pentola a pressione 47604****Italiano****Istruzioni d'uso****1. Destinazione d'uso**

Nell'odontotecnica la pentola a pressione FINOPRESSURE viene utilizzata per la polimerizzazione.

2. Vantaggi

- Utilizzo semplice
- Subito pronta all'uso
- Buoni risultati di polimerizzazione

3. Indicazioni di pericolosità

La pentola può essere aperta solo se non è più sotto pressione. Posizionarla fuori dalla portata dei bambini.

4. Istruzione

La pentola a pressione FINOPRESSURE viene utilizzata per la polimerizzazione a freddo fino a 45°C.

E' adatta per la polimerizzazione di cucchiari per impronte, ribasature, riparazioni e protesi nel bagno d'acqua leggermente riscaldato con una pressione di mass. 2,2 bar. La pentola è realizzata con una lega speciale di alluminio ed è internamente rivestita in teflon.

E' munita di una valvola di riempimento dell'aria, una valvola di sicurezza e di manometro. Inoltre, il coperchio della FINOPRESSURE si chiude con grande facilità.

4.1 Messa in funzione

Dopo aver tolto l'apparecchiatura dall'imballo controllare se ci sono stati eventuali danneggiamenti durante il trasporto. Nel caso si riscontrassero danni si dovrà informare tempestivamente il fornitore. Le maniglie del coperchio e della pentola sono ancora da montare.

Vengono fissate in modo che le parti profilate siano rivolte verso l'alto o verso il basso e che le parti lisce siano congiunte. Collegare il tubo all'aria compressa.

4.2 Utilizzo della pentola a pressione FINOPRESSURE

Riempire la pentola con 1 litro di acqua e inserire l'oggetto da polimerizzare. Chiudere la pentola con il coperchio e quindi chiudere la valvola di sicurezza. Quindi, svitare il cappuccio di protezione antipolvere dalla valvola di riempimento. Attraverso la testa della valvola situata sul tubo di alimentazione alzare la pressione nella pentola attraverso la valvola di riempimento (fino a ca. 2 - 2,2 bar). Riscaldare la pentola fino a max. 45°C. Dopo la polimerizzazione aprire lentamente la valvola di sicurezza per fare uscire l'aria compressa. Solo quando il manometro indica 0 bar, si potrà togliere il coperchio dalla pentola.

4.3 Manutenzione

La pentola a pressione FINOPRESSURE non richiede alcuna manutenzione. Di tanto in tanto eliminare i depositi di calcare nella pentola con un solvente decalcificante. Per evitare danni al rivestimento in teflon non riscaldare la pentola a temperature superiori a 45°C. Non lasciare l'acqua nella pentola durante la notte. Asciugare l'interno della pentola se la pentola non viene utilizzata per qualche tempo.

5. Conservazione

Conservare la pentola ad una temperatura tra -10 °C e +40 °C.

6. Dati tecnici

Pressione della rete dell'aria compressa max.: 8,0 bar
 Temperatura di esercizio max. 45 °C
 Pressione di lavoro: 2,0 - 2,2 bar
 Pressurizzazione di esercizio ammissibile: 2,5 bar
 Pressione di prova: 4,0 bar
 Altezza: 18,0 cm, con valvola 25,0 cm
 Diametro interno mass.: 20,0 cm
 Capacità: 4 litri

Peso: 3,77 kg

7. Fornitura

FINOPRESSURE Pentola a pressione con tubo di riempimento

1 pezzo 47604

8. Garanzia

I nostri consigli per l'utilizzo si basano sulle nostre esperienze e ricerche e hanno solamente valore indicativo. È responsabilità dell'utente verificare se i prodotti da noi forniti sono adatti alle tecniche e ai lavori previsti. I nostri prodotti sono soggetti a continui sviluppi. Possono quindi cambiare la costruzione o la composizione. Naturalmente possiamo sempre garantire la perfetta qualità dei nostri prodotti.

**FINOPRESSURE****Tlaková nádoba 47604****Česky****Návod na použití****1. Oblast použití**

Tlaková nádoba FINOPRESSURE má jako přístroj pro polymeraci široké použití v zubní technice.

2. Přednosti

- Jednoduchá obsluha
- Rychle připravena k použití
- Dobrá kvalita technického provedení

3. Upozornění

Neotvírejte nádobku, pokud je pod tlakem. Chraňte před dětmi.

4. Návod

Tlaková nádoba FINO PRESSURE se používá pro polymeraci za studena do 45 °C. Je určena pro polymeraci individuálních otiskovacích lžic, skusových registrátů, nepřímých rebazí, oprav a protéz v lehce ohřáté vodě při maximálním tlaku 2,2 bary. Tlaková nádoba je vyrobena ze speciálního hliníku a uvnitř je potažena teflonem. Je vybavena vstupním vzduchovým ventilem, pojistným ventilem a manometrem. Tlaková nádoba se dodává s jednoduchým víkem.

4.1 Uvedení do provozu

Po vybalení přístroje ihned zkontrolujte, zda neutrpěl přepravní škody. Pokud takové objevíte, bezprodleně je reklamujte. Rukojeti víka a nádoby jsou součástí dodávky a musí se šrouby namontovat tak, že profilové strany ukazují směrem nahoru, respektive dolů a hladké strany jsou nasměrovány proti sobě. Plnicí hadici připojte na zásobník stlačeného vzduchu.



4.2 Manipulace s tlakovou nádobkou FINOPRESSURE

Naplňte tlakovou nádobku cca 1 lt. vody a vložte objekt určený k polymeraci. Uzavřete nádobku a potom uzavírací ventil. Odšroubujte víko proti prachu z plnicího hrdla. Ventilem na plnicí hadici naplňte nádobku plnicím ventilem ve víku nádobky tlakem 2 – 2,2 bary. Nádobku zahřejte na max. 45 °C. Po ukončení polymerace otevřete pomalu uzavírací ventil, aby mohl uniknout přetlak. Až manometr ukáže 0 barů přetlaku uvnitř nádobky, smí být nádobka otevřena.

4.3 Údržba

Tlaková nádobka FINOPRESSURE nevyžaduje údržbu. Vápenné usazeniny v nádobce občas odstraňte odvápnovačem. Nezahřívejte nádobku na více než 45 °C, hrozí poškození teflonové vrstvy! Nenechávejte přes noc vodu v nádobce, a při delším neužívání vytřete do sucha utěrkou.

5. Uskladnění

Teplota uskladnění přístroje je stanovena od -10 °C do +40 °C.

6. Technické parametry

Max. tlak v síti tlakového vzduchu: 8,0 bar
Max. provozní teplota: 45 °C
Pracovní tlak: 2,0 bis 2,2 bar
Příp. provozní přetlak: 2,5 bar
Zkušební tlak: 4,0 bar
Výška: 18,0 cm, s ventilem 25,0 cm
Vnitřní průměr max.: 20,0 cm
Obsah: 4 litrů
Hmotnost: 3,77 kg

7. Forma dodání

FINOPRESSURE tlaková nádobka s hadicí
1 kus 47604

8. Záruka

Naše doporučení ke zpracování spočívají na našich vlastních zkušenostech a slouží pouze k orientaci. Uživatel musí sám na základě svých odborných znalostí prověřit způsob použití. Naše výrobky podléhají kontinuálnímu vývoji.

Vyhrazujeme si proto změny v konstrukci a složení. Samozřejmě garantujeme výbornou kvalitu našich produktů.



FINOPRESSURE

Garnek ciśnieniowy 47604



Polski

Instrukcja stosowania

1. Zakres stosowania

Garnek ciśnieniowy FINOPRESSURE stosuje się w protetyce jako polimeryzator ciśnieniowy.

2. Korzyść

- Prosta obsługa
- Szybkie przygotowanie do stosowania
- Dobra jakość przetwarzania

3. Wskazówki dotyczące zagrożeń

Garnek można otwierać jedynie wówczas, gdy nie znajduje się pod ciśnieniem. Należy ustawić poza zasięgiem dzieci.

4. Instrukcja

Garnek ciśnieniowy FINOPRESSURE stosuje się do polimeryzacji na zimno w 45 °C. W lekko podgrzanej kąpielii wodnej przy maksymalnym ciśnieniu 2,2 bara polimeryzuje się łyżki wyciskowe, szablony zgryzowe, podścielenia, naprawy i protezy.

Garnek ciśnieniowy wykonany jest ze specjalnego stopu aluminium, wewnętrzne ściany pokryte są warstwą teflonową. Wyposażony jest w zawór wlotowy powietrza, zawór bezpieczeństwa nadciśnienia i manometr. Poza tym FINOPRESSURE posiada proste zamknięcie pokrywy.

4.1 Uruchomienie

Po rozpakowaniu urządzenia należy natychmiast sprawdzić czy nie uległo uszkodzeniu w czasie transportu. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia należy urządzenie bezzwłocznie reklamować.

Pokrywa i uchwyty garnka są dostarczone osobno do dostawy. Należy je w taki sposób przykręcić aby profilowana strona skierowana była do dołu lub do góry, natomiast gładką stroną skierowane do siebie. Wąż napełniający należy podłączyć do zasilania powietrzem.

4.2 Postępowanie z garnkiem

ciśnieniowym FINOPRESSURE
Garnek ciśnieniowy FINOPRESSURE należy napełnić wodą i włożyć obiekt przewidziany do polimeryzacji. Następnie należy zamknąć garnek i zawór zamykający. Za pomocą węża napełniającego przez zawór w pokrywie należy wytworzyć w garnku ciśnienie 2 2,2 barów, garnek można ogrzać maksymalnie do 45 °C. Po zakończeniu polimeryzacji należy otworzyć zawór zamykający i zmniejszyć ciśnienie w garnku. Dopiero wówczas gdy manometr będzie wskazywał nadciśnienie 0 bara można zdjąć pokrywę garnka.

4.3 Konserwacja

Garnek ciśnieniowy FINOPRESSURE nie wymaga konserwacji. Kamień osadzający się w garnku można od czasu do czasu usunąć odwapniaczem. Garnka nie należy ogrzewać powyżej 45 °C, ponieważ można uszkodzić warstwę teflonową. Nie zaleca się również pozostawiania na noc wody w garnku, a w przypadku dłuższej przerwy w użytkowaniu zaleca się wytarcie garnka do sucha.

5. Przechowywanie

Temperatura przechowywania urządzenia powinna wynosić od -10 °C do +40 °C.

6. Dane techniczne

Maks. ciśnienie w instalacji sprężonego powietrza: 8,0 barów
Maks. temperatura robocza: 45 °C
Ciśnienie robocze: 2,0 - 2,2 barów
Dop. ciśnienie robocze: 2,5 barów
Ciśnienie kontrolne: 4,0 barów
Wysokość: 18,0 cm, z zaworem 25,0 cm
Średnica wewnętrzna maks.: 20,0 cm
Pojemność: 4 litrów



Ciężar: 3,77 kg

7. Formy dostawy

Garnek ciśnieniowy **FINOPRESSURE** z wężem zasilającym 1 sztuka 47604

8. Gwarancja

Zalecenia odnośnie zastosowania opierają się na naszych własnych doświadczeniach i badaniach i stanowią wyłącznie wytyczne. Użytkownik zobowiązany jest sprawdzić dostarczone przez nas produkty pod kątem przewidzianej metody i zastosowania. Nasze produkty są stale udoskonalane, dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian w konstrukcji i składzie. Oczywiście gwarantujemy doskonałą jakość naszych produktów.

