



### Lötmasse L 36

#### Gipsgebundene Lötmasse

L 36 ist besonders in der Vita-VMK-Degudent-Technik zum Löten von Sekundärteilen an Modellgussprothesen und von Reparaturen geeignet. Auch für grobe Gussarbeiten kann die Lötmasse verwendet werden.

L 36 ist ein Werkstoff, der aufgrund seiner Volumenbeständigkeit die Löttechnik wesentlich vereinfacht. L 36 verursacht keine Beeinträchtigung der eingebetteten Lötstücke, weder durch Expansion noch durch Kontraktion der Einbettmasse. L 36 hat eine außerordentlich hohe Hitzebeständigkeit und kann sofort mit großer Flamme bearbeitet werden und auf Rot- und Weißglut gebracht werden. Die Einbettmasse bindet schnell ab und verkürzt die zum Löten erforderliche Vorbereitungszeit.

#### Technische Daten:

Wasser-/Pulververhältnis:	23 ml : 100 g
Anrührzeit unter Vakuum:	30 Sekunden
Anrührzeit, manuell:	60 Sekunden
Abbindezeit:	6 - 10 min.
Max. Erhitzbarkeit:	1.100 °C
Farbe:	braun

#### Anwendung:

1. Gleichmäßiges und langsames Einstreuen des Pulvers in das destillierte Wasser.
2. Empfohlenes Mischungsverhältnis 23 ml destilliertes Wasser zu 100 g L 36.
3. Das Material bindet nach maximal 10 Min. ab. Zur Vermeidung des Hitzeverlustes sollte das Modell so klein wie möglich gestaltet werden und die Lötstellen frei bleiben. Je nach Verarbeitungstemperatur kann das Lötmodell nach ca. 15 Min. gleichmäßig erwärmt werden (z.B. im Vorwärmofen bei 450 °C und danach mit der Flamme).

#### Anwendungstipp:

Da Lot kontrahiert, ist der Lötspalt so klein wie möglich zu halten. Wenn nötig mit Metallstücken den Spalt verkleinern.

#### Lagerung:

Die Lötmasse sollte in verschlossenen Behältern gelagert werden.

#### Entmischungsgefahr!

Nach längerer Lagerung oder Transport empfiehlt es sich, die Einbettmasse vom Grund auf umzurühren und gut durchzumischen.

#### Verpackungseinheiten (D):

4,5 kg Beutel ; 7,0 kg Beutel ; 10,0 kg Eimer ; 25,0 kg Sack

MR 02/05