

# SR Nexco Paste

Mode d'emploi



CE 0123

ivoclar  
vivadent®  
technical

# Table des matières

## INFORMATION PRODUIT

- 4** **Information produit**  
Matériau  
Utilisation  
Composition  
Temps de travail / profondeurs de polymérisation  
Définitions et description

## MISE EN ŒUVRE

- 10** Prise de teinte – teinte de la dent, teinte du moignon  
Directives de préparations et épaisseurs minimales
- 13** **Restaurations sans armature (inlay / onlay)**  
Isolation du modèle  
Application du liner  
Stratification de l'inlay / onlay  
Polymérisation finale  
Finition / Polissage  
Préparation au collage
- 20** **Restaurations sans armature (couronne antérieure)**  
Isolation du modèle  
Application du liner  
Stratification de la couronne antérieure  
Polymérisation finale  
Finition / Polissage  
Préparation au collage
- 26** **Restaurations sur armature métallique**  
Conception de l'armature  
Réalisation de l'armature  
Coulée et finition  
Conditionnement de l'armature  
Schéma de stratification  
Application de l'opaque  
Stratification des zones cervicale, dentine et incisale  
Polymérisation finale  
Finition / Polissage
- 42** **Prothèses combinées sur armature**  
Procédure pour les prothèses combinées  
Correspondance de teinte entre SR Nexco et SR Phonares® II
- 47** **Modification et caractérisation des dents artificielles**  
Conditionnement de la surface  
Caractérisation et individualisation avec les matériaux Effect et Incisal  
Polymérisation finale  
Finition, polissage, résultat

**50**

**Restaurations avec fausse gencive**

- Conception de l'armature
- Situation de départ
- Critères de conception de l'armature
- Modelage
- Finition
- Conditionnement de l'armature
- Application de l'opaque
- Stratification des zones cervicale, dentine et incisale
- Stratification de la gencive
- Polymérisation finale
- Finition, polissage

**56**

**Information générale**

- Solidarisation
- Paramètres de polymérisation
- Tableau de combinaison des masses en teintes A-D
- Corrections ultérieures
- Foire Aux Questions

# SR Nexco Paste

## Product Information

### MATÉRIAU

SR Nexco Paste est un composite de laboratoire photopolymérisable contenant des micro-charges opalescentes, indiqué pour les restaurations dentaires avec ou sans armature.

Les teintes pouvant être reproduites quelle que soit l'épaisseur, les prothèses amovibles et conjointes ont une apparence naturelle, même en présence d'une fausse gencive. Le taux élevé de charges minérales opalescentes apporte d'énormes avantages en termes d'abrasion, de coloration, mise en œuvre et brillant de surface.



### Propriétés physiques de SR Nexco Paste

La micro-charge minérale opalescente, en combinaison avec la nouvelle matrice, apporte une structure homogène au matériau. Le rapport équilibré entre ces deux composants offre d'excellentes propriétés physiques avec les appareils de polymérisation les plus courants.

SR Nexco Paste	
Module d'élasticité [MPa]	6500 ± 500
Résistance à la flexion [MPa]	90 ± 10
Dureté (Vickers) [MPa]	440 ± 10
Absorption d'eau [µg/mm³]	15 ± 1
Solubilité à l'eau [µg/mm³]	1 ± 0.5

### Propriétés esthétiques de SR Nexco Paste

En lumière transmise, toutes les propriétés optiques de SR Nexco Paste se révèlent : l'opalescence et la translucidité des restaurations SR Nexco s'adaptent aux effets de lumière dynamiques des dents naturelles.

Le comportement lumineux est très proche de celui de la dent naturelle, dans toutes les zones : cervicale, dentine et incisale.



Cette image, prise en lumière réfléchie, montre la fluorescence et la luminosité des restaurations SR Nexco. Les dents naturelles tirent la majeure partie de leur luminosité de leur fluorescence. Cette dernière joue un rôle important dans l'aspect naturel des restaurations SR Nexco.



## UTILISATION

### Indications

#### Prothèse conjointe

##### *Sur armature*

- Stratification de restaurations sur armatures métalliques
- Stratification de prothèses combinées (ex. couronnes téléscopiques)
- Stratification de suprastructures implantaire amovibles
- Stratification de fausses gencives pour des suprastructures implantaire amovibles
- Stratification d'armatures métalliques réalisées par CFAO
- Recouvrement d'armatures coulées avec SR Nexco Opaquer pink

##### *Sans armature*

- Inlays, onlays, facettes
- Couronnes antérieures

#### Modifications / Caractérisation

- Caractérisation de surface des dents artificielles Ivoclar Vivadent avec SR Nexco Stains et SR Connect, puis stratification avec les matériaux SR Nexco Paste.
- Modifications de forme et de teinte des dents artificielles Ivoclar Vivadent avec les matériaux de stratification SR Nexco Paste en combinaison avec SR Connect.
- Modification et caractérisation des restaurations Telio CAD et Telio Lab avec les matériaux SR Nexco Stains, Dentin, Incisal et Effect, en combinaison avec SR Connect.

### Contre-indications

- Couronnes postérieures sans armature
- Scellement conventionnel de restaurations conjointes sans armature métallique
- Provisoires de longue durée sans armature destinés à être portés plus de 12 mois
- Patients présentant des dysfonctionnements occlusaux ou des parafunctions, tels que bruxisme, etc.
- Patients ayant une mauvaise hygiène buccale ou sous traitement médicamenteux (certains médicaments réduisant le flot salivaire)
- Toutes les applications cliniques non décrites comme indications par le fabricant.
- Stratification d'armatures métalliques sans utiliser SR Link et SR Nexco Opaquer
- Utilisation d'appareils de polymérisation ou d'agents de liaison non recommandés
- Réparation de prothèses présentant des éclats.

### Remarque générale

Nous savons qu'en raison des champs d'indications variant d'un pays à l'autre, les exigences imposées aux composites sont différentes. Les caractéristiques spécifiques des composites de stratification ne sont pas directement comparables avec celles d'autres matériaux pour couronnes et bridges en matière de longévité et de performance. Selon les cas cliniques, les restaurations peuvent nécessiter des ajustements ou des réparations. Ceux-ci peuvent être effectués directement en bouche avec des composites microchargés – voir description page 58 : "corrections ultérieures".

## COMPOSITION

- **Matériaux de stratification SR Nexco Paste**  
(Margin, Dentin, Incisal, Effect, Gingiva et Intensive Gingiva)  
Diméthacrylates (17–19% en poids), copolymères et dioxyde de silicium (82–83% en poids). Sont contenus en plus des stabilisants, des catalyseurs et des pigments (< 1% en poids).  
La part de charges minérales est de 64–65% en poids/46–47% volume. Taille des particules 10–100 nm.
- **SR Nexco Liner**  
Diméthacrylates (48% en poids), charges de verre de baryum, dioxyde de silicium (51% en poids). Sont contenus en plus des stabilisants, des catalyseurs et des pigments (<1% en poids).
- **SR Nexco Opaquer**  
Diméthacrylates (>55% en poids), charges minérales (<43% en poids). Sont contenus en plus des stabilisants, des catalyseurs et des Pigments (2,5 % en poids).
- **SR Nexco Stains**  
Diméthacrylate (47–48% en poids), copolymères et dioxyde de silicium (49–50% en poids). Sont contenus en plus des stabilisants, des catalyseurs et des pigments (2–3 % en poids).
- **SR Modelling Liquid (liquide de modelage)**  
Diméthacrylates (environ 99%). Sont contenus en plus des stabilisants et des catalyseurs.
- **SR Link**  
Diméthacrylate, ester de phosphate, solvants et peroxyde de benzoyle.
- **SR Gel**  
Glycérine, dioxyde de silicium et oxyde d'aluminium.
- **SR Retention Adhesive (adhésif pour billes de rétention)**  
Copolymère, résine et plastifiant (30% en poids) dissout dans l'acétone (70% en poids).
- **SR Micro rétentions : 200–300 µm**
- **SR Macro rétentions : 400–600 µm**  
Copolymère (99,5% en poids) et dioxyde de titane (0,5% en poids).
- **SR Connect**  
Méthacrylate de méthyle (60–70%), polyméthacrylate de méthyle (<10%), diméthacrylate (20–30%) et catalyseurs (3–5%).
- **Pâte à polir universelle**  
Émulsion d'oxyde d'aluminium, d'oléate d'ammonium, de distillat de pétrole et eau.

### Consignes de sécurité

SR Nexco est destiné à l'usage exclusif du prothésiste dentaire. Éviter le contact de la peau et des yeux avec du matériau non polymérisé (pâtes). Le contact cutané avec du matériau non polymérisé peut légèrement irriter et mener à une sensibilité aux méthacrylates. Les gants usuels n'offrent pas de protection réelle à l'effet sensibilisant des méthacrylates. SR Connect contient du méthacrylate de méthyle (MMA), qui est hautement inflammable. Conserver éloigné des sources de combustion et ne pas fumer. Le MMA est irritant pour les yeux, les voies respiratoires et la peau. Ne pas inhaler les vapeurs. Ne pas inhaler la poussière de meulage. Respecter les symboles de danger sur les emballages primaires et les étiquettes.

### Remarque générale

Le non-respect des contre-indications et des restrictions de mise en œuvre mentionnées pourrait conduire éventuellement à un échec clinique.

### Effets secondaires

À ce jour, aucun effet secondaire systémique n'est connu. Dans des cas isolés, des réactions allergiques peuvent se déclencher. Dans le cas d'allergie présumée ou d'allergie connue à l'un des composants, renoncer à utiliser SR Nexco Paste ou l'un des produits composant cette gamme.

### Recommandations de stockage

- Stocker SR Link au réfrigérateur (2–8°C)
- Stocker les matériaux de stratification SR Nexco et SR Model Separator et SR Connect entre 2–28°C
- Après usage, refermer aussitôt les seringues (une exposition du matériau à la lumière provoquerait une polymérisation prématurée)
- Protéger les matériaux des rayons solaires directs
- Ne plus utiliser les produits au-delà de la date de péremption
- Conserver hors de portée des enfants.

### Nettoyage des restaurations SR Nexco Paste

Une utilisation inappropriée de liquides de nettoyage aux ultrasons peut aboutir à une attaque de la surface du composite. C'est pourquoi il faut renoncer à l'utilisation de nettoyeurs basiques dont le pH est supérieur à 8.

## TEMPS DE TRAVAIL / PROFONDEURS DE POLYMÉRISATION

### Temps de travail

Les matériaux SR Nexco réagissent à la lumière. Le temps de manipulation dépend de l'épaisseur de la couche, de la coloration et des conditions d'éclairage prédominantes. Les teintes claires réagissent plus rapidement que les teintes foncées.

Les valeurs indiquées ci-dessous sont des valeurs moyennes pour une intensité lumineuse de 3000 Lux, ce qui correspond à un espace de travail bien éclairé. Ces valeurs maximales sont à prendre en considération lors de l'utilisation des différentes mases.

SR Nexco		Temps
Basse viscosité	SR Nexco Liner	2–25 min
	SR Nexco Opaquer	
	SR Nexco Stains	
Haute viscosité	SR Nexco Margin	4–25 min
	SR Nexco Dentin	
	SR Nexco Incisal	
	SR Nexco Effect SR Nexco Gingiva	

### Profondeurs de polymérisation

En raison de la réaction à la lumière, la profondeur de polymérisation (polymérisation intermédiaire avec l'appareil Quick) des matériaux SR Nexco dépend de la teinte et avant tout de l'épaisseur de la couche. Les teintes claires et transparentes durcissent plus facilement que les teintes plus foncées et plus opaques étant donné que la lumière peut y pénétrer plus librement. Ces valeurs doivent être prises en considération lors de la stratification.

SR Nexco	Profondeurs de polymérisation (20 secondes avec la lampe Quick)
SR Nexco Opaquer	max. 0.05 mm
SR Nexco Stains	0.2–0.8 mm
SR Nexco Paste Incisal, Dentin, Effect	min. 2.0 mm
SR Nexco Paste Margin, Gingiva, Intensive Gingiva	min. 1.0 mm

## DÉFINITIONS ET DESCRIPTION

### Compatibilité des appareils de polymérisation

Pour réaliser des restaurations de haute qualité en composite de laboratoire, il est nécessaire d'avoir recours à une polymérisation performante. Le **Lumamat 100** d'Ivoclar Vivadent permet une polymérisation parfaite des restaurations SR Nexco, optimisant les propriétés physiques du matériau. Le photopolymérisateur **Quick** équipé d'un photosensor est un complément utile pour les photopolymérisations intermédiaires du matériau au cours du montage. Il peut être également utilisé pour à cette fin avec d'autres matériaux de stratification photopolymérisables. D'autres appareils peuvent également être utilisés pour la polymérisation complète ou intermédiaire. Une vue des appareils testés, avec leur paramètres de polymérisation, est disponible page 57.



### Compatibilité avec les alliages Ivoclar Vivadent

Pour la réalisation de l'armature métallique, Ivoclar Vivadent met à disposition des prothésistes un grand nombre d'alliages adaptés. La palette d'alliages comprend des alliages à teneur en or plus ou moins importante, et des alliages non précieux. L'agent de liaison SR Link forme le lien idéal entre alliage et composite.

Si vous utilisez d'autres alliages que ceux proposés par Ivoclar Vivadent, assurez-vous auprès du fabricant de leur compatibilité avec l'agent de liaison SR Link.



Alliages	Au	Pt	Pd	Ag
<b>High-gold</b>				
Academy Gold	77.2	<1.0	–	12.7
Harmony® PF	72.0	3.6	–	13.7
Academy Gold XH	70.7	3.6	–	13.7
<b>Reduced gold</b>				
Harmony® X-Hard	68.3	2.9	3.6	10.0
XL-X®	62.8	–	3.9	16.1
Maxigold®	59.5	–	2.7	26.3
Midigold® 50	50.0	–	3.5	35.0
Magenta	50.0	–	6.5	21.0
Minigold®	40.0	–	4.0	47.0
Harmony® 3	3.5	–	25.9	50.8
<b>Universal alloys</b>				
BioUniversal PdF	71.1	9.2	–	11.7
	<b>Co</b>	<b>Ni</b>	<b>Cr</b>	<b>Mon</b>
<b>Base metal</b>				
d.SIGN® 30	60.2	–	30.1	<1.0
Colado® CC	59.0	–	25.5	5.5
Colado® NC	–	65.6	20.1	1.3
4all	–	61.4	25.7	11.0

La disponibilité des alliages peut varier d'un pays à l'autre.

### Compatibilité avec les dents SR Phonares® II

Spécialement en prothèse amovible partielle ou complète, une grande importance est accordée à la compatibilité entre les dents artificielles et le matériau composite. C'est pourquoi la teinte du matériau SR Nexco a été spécialement adaptée aux teintes des dents SR Phonares II.



### Compatibilité avec IPS d.SIGN® et IPS InLine®

Le concept de teinte de SR Nexco et du système IPS InLine est basé sur celui utilisé pour IPS d.SIGN. Cela signifie que pour chaque teinte, il existe un Opaque, une Dentine et l'Incisal correspondant. De plus, la coloration des masses Effect, Gingiva et Stains est identique à celle des céramiques Ivoclar Vivadent, rendant ainsi possible une harmonisation esthétique entre les différents matériaux. Cette complémentarité offre à l'utilisateur une méthode de travail efficace. Il en résulte une mise en œuvre plus simple et plus rapide lors de la réalisation de travaux combinés ainsi qu'une meilleure adaptation chromatique avec les autres restaurations céramiques présentes.



### Le concept SR Nexco Gingiva

Les masses SR Nexco Paste Gingiva sont coordonnées au concept Ivoclar Vivadent Gingiva des systèmes IPS InLine, IPS d.SIGN et IPS e.max. Ainsi, il est possible de créer une gencive d'apparence naturelle, basée sur le même schéma, avec tous les systèmes de stratification, particulièrement pour les supra-structures implantaires.

SR Nexco Paste offre également une nouvelle masse Intensive Gingiva (IG5) et une masse Basic Gingiva (BG34), utilisées pour la modification et la caractérisation encore plus rapide et facile des prothèses IvoBase®.



### SR® Accessories

#### SR Link, 5 ml

SR Link est un adhésif métal/composite qui assure une liaison parfaite entre l'armature et SR Nexco. SR Link est un système de liaison fiable, facile à utiliser et pouvant être appliqué sur de nombreux alliages. Le système de liaison est utilisable sur les armatures se composant :

- d'alliages contenant moins de 90% d'or, palladium et platine
- d'alliages contenant moins de 50% de cuivre, et/ou d'argent
- d'alliages non précieux
- de titane et d'alliages de titane



#### SR Connect, 5 ml

SR Connect est un conditionneur photopolymérisable permettant la liaison entre les matériaux de stratification photopolymérisables et les PMMA, les polymères thermo ou autopolymérisables, les dents artificielles. Indications :

- Établir une liaison adhésive dans le cas de
  - modifications de teinte et de forme des dents pré-fabriquées, et des résines et composites de stratification
  - caractérisation de teinte des résines de base.



#### SR Modelling Liquid, 5 ml

SR Modelling Liquid est utilisé pour humidifier les instruments de modelage, et comme aide au modelage (humidification du pinceau pour disperser le matériau, etc.). SR Modelling Liquid ne doit pas être utilisé dans le but de modifier la consistance ou comme agent de liaison dans le cas d'ajustages futurs. Utiliser SR Modelling Liquid en très petites quantités.



#### SR Gel, 30 ml

SR Gel est un gel couvrant à base de glycérine et imperméable à l'oxygène. Il est appliqué sur la restauration avant la polymérisation finale. Il évite la formation d'une couche inhibée à la surface du composite de recouvrement : de ce fait, un durcissement optimal de la surface est possible. Ne pas appliquer en couche trop épaisse..



### SR Model Separator, 10 ml

Le Model Separator est utilisé pour isoler les dies et les surfaces en plâtre adjacentes dans le cas de restaurations sans métal.



### Support universel

Il est utilisé pour recevoir le pinceau et l'éponge à usage unique. Il facilite ainsi le travail du prothésiste dentaire.



### SR Retention Adhesive (adhésif pour billes de rétention), 20 ml

L'adhésif est un vernis permettant de coller les micro et macro rétentions sur la restauration modelée.



### Pinces à usage unique (sachet de 50 pièces)

Les pinces à usage unique sont conçus en particulier pour appliquer des matériaux liquides tels que SR Model Separator, SR Link et SR Nexco Opaquer.



### SR Micro rétentions, 15 ml

### SR Macro rétentions, 15 ml

Selon la place disponible, deux tailles différentes de perles de rétention sont disponibles :

- micro rétentions : 200–300 microns
- macro rétentions : 400–600 microns



### Éponges à usage unique (sachet de 50 pièces)

Les éponges à usage unique servent à éliminer la couche inhibée après la polymérisation de l'opaque et du Liner.



### SR bloc de mélange, petit

### SR plaque de mélange, petite

Le bloc de mélange ou la plaque de mélange sont à utiliser selon les matériaux employés. L'usage du bloc est conseillé lors de l'utilisation des matériaux fluides SR Nexco. La plaque est conseillée lors de l'emploi de matériaux composite fermes. Le couvercle de protection de la lumière prolonge le délai de mise en œuvre des matériaux.



### Canules (sachet de 10 pièces)

Embouts pour les seringues Liner, Opaquer et Stains afin d'obtenir, grâce à une pression d'éjection contrôlée, un meilleur dosage et une plus grande propreté lors de la mise en œuvre.



### Pâte à polir Universal, 100 ml

La pâte à polir universelle convient parfaitement au polissage au brillant rapide et durable des restaurations en composite et en métal. Elle est utilisée spécialement pour le pré-polissage et le polissage définitif des éléments réalisés en SR Nexco.



### Capuchons pour canules (sachet de 20 pièces)

Les capuchons pour canules empêchent le dessèchement et le durcissement prématuré du matériau dans la canule et le protège de salissures.



## MISE EN ŒUVRE

### PRISE DE TEINTE – TEINTE DE LA DENT, TEINTE DU MOIGNON

#### Prise de teinte de la dent naturelle

Après nettoyage de la dent, la prise de teinte de la dent non préparée et/ou de la dent adjacente s'effectue à l'aide d'un teintier. Les caractéristiques individuelles doivent être prises en compte lors de la prise de teinte. Si une préparation de couronne est prévue, par exemple, il faudra également déterminer la teinte cervicale. Afin d'obtenir un résultat le plus naturel possible, la prise de teinte doit se faire à la lumière du jour. De plus, le patient ne doit pas porter de vêtements aux couleurs intenses, ni de rouge à lèvres.



#### Prise de teinte du moignon

En se basant sur le teintier IPS Natural Die, on réalise un moignon pour une restauration sans armature. Ce moignon servira à contrôler la teinte de la restauration.

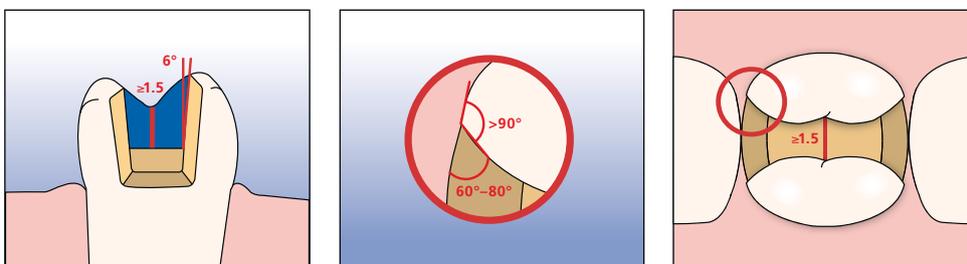
## DIRECTIVES DE PRÉPARATIONS ET ÉPAISSEURS MINIMALES

Pour obtenir le résultat escompté avec le matériau de stratification SR Nexco, respecter scrupuleusement les directives de préparations et les épaisseurs minimales.

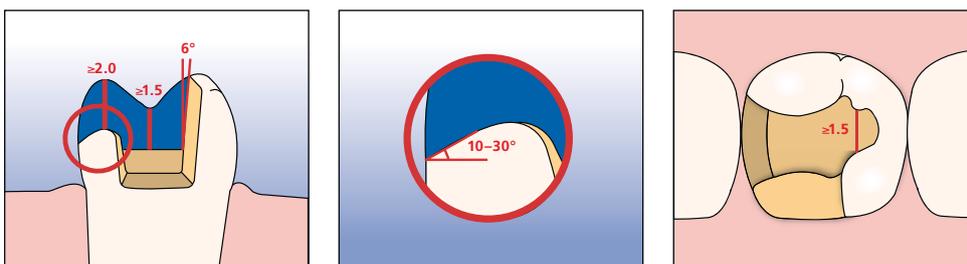
Les restaurations sans armature SR Nexco étant collées, on peut utiliser une technique de préparation peu invasive.

### Inlays et onlays

Tenir compte des contacts antagonistes statiques et dynamiques. Ne pas situer les limites de préparation sur les contacts centrés antagonistes. Prévoir une profondeur de préparation d'au moins 1,5 mm et une largeur d'isthme d'au moins 1,5 mm dans la zone des sillons. Préparer le box proximal de façon légèrement divergente et respecter un angle  $>90^\circ$  entre les parois proximales et les futures faces proximales de l'inlay. Arrondir les angles internes et les transitions afin d'éviter les stress au sein du composite. Éliminer les contacts proximaux sur toutes les faces. Ne pas préparer de "biseaux" ou de bords en mourant.

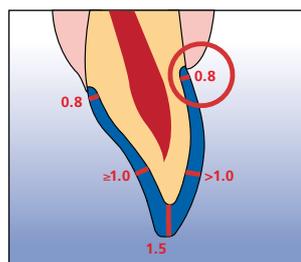


Pour les onlays, laisser au moins 2 mm entre les cuspidés. Sur la face vestibulaire, préparer un biseau ( $10-30^\circ$ ) afin d'améliorer l'esthétique au niveau de la transition entre le composite et la dent. Les onlays sont indiqués dans le cas où la limite de préparation se prolonge à moins de 0,5 mm de la pointe de la cuspidé ou lorsque l'émail n'est pas soutenu par la dentine saine.



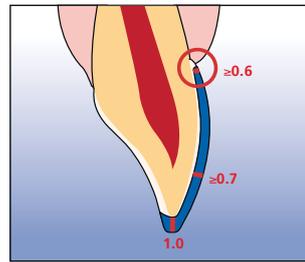
### Couronnes antérieures

Réduire régulièrement la forme anatomique en respectant les épaisseurs minimales données. Préparer un épaulement circulaire à angle interne arrondi ou un chanfrein prononcé d'au moins 0,8 mm. Réduire d'au moins 1 mm au niveau vestibulaire et/ou palatin/lingual. Réduire le tiers incisal d'au moins 1,5 mm. Arrondir les transitions pour éviter les bords vifs et les angles.



### Facettes

Réaliser, si possible, la préparation uniquement dans l'émail. On effectue soit une préparation classique de la face vestibulaire seule, soit une préparation avec un retour palatin. Ne pas réaliser les limites de préparation du retour palatin au niveau des surfaces de fonction et d'abrasion. L'extension de la réduction incisale dépend de la translucidité souhaitée. Plus le bord incisal de la facette est translucide, plus la réduction incisale doit être prononcée. Le bord incisal doit être réduit d'au moins 1 mm. En préparant les stries d'orientation à l'aide d'un marqueur de profondeur, on peut contrôler la réduction de l'émail. L'épaisseur minimale de la préparation est d'environ 0,6 à 1 mm, selon la technique de préparation choisie. Il n'est pas nécessaire d'éliminer les contacts proximaux. Les dents colorées doivent être meulées plus fortement. Préparer un chanfrein dans la zone cervicale.

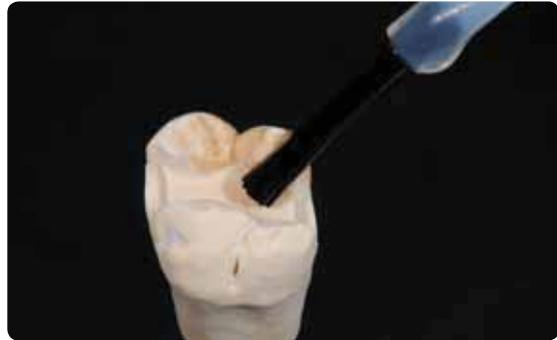


## Restaurations sans armature (inlay/onlay)

### ISOLATION DU MODÈLE

#### Application du vernis espaceur

À partir de l’empreinte, on réalise un maître-modèle ou un modèle fractionné selon la méthode traditionnelle ; la limite de préparation est dégagée et marquée. Les zones rétentives doivent être mises de dépouille avec de la cire ou de la résine de façon à ce que la restauration après la polymérisation puisse être retirée sans endommager le moignon. De façon générale, l’application d’un durcisseur de surface est recommandée. L’application du durcisseur ne doit cependant mener à aucune modification dimensionnelle du die. Un vernis espaceur n’est pas absolument obligatoire puisque le SR Model Separator est appliqué deux fois. Si on utilise un vernis espaceur, contrôler sa compatibilité avec le SR Model Separator.



Réalisation d’un die unitaire comme base de travail et application de l’isolant.

#### Isolation des moignons et des parties du modèle

Appliquer le SR Model Separator en deux couches fines. Appliquer la première couche, veiller à ce que toutes les zones de la cavité soient bien recouvertes, en particulier les angles (bord incisal). Laisser sécher pendant 3 minutes, puis appliquer une deuxième couche fine et laisser sécher pendant 3 minutes.

Appliquer SR Model Separator sur les parties adjacentes au die pouvant être en contact également avec le SR Nexco (antagoniste inclus), laisser agir et enlever les excédents à l’air exempt de graisse.

#### Inlay (et onlay)



Appliquer la 1ère couche de SR Model Separator, veiller particulièrement aux bords aigus et laisser agir pendant 3 minutes. Isoler les dents adjacentes.

## APPLICATION DU LINER

Tableau de combinaison SR Nexco Liner

	BL		A					B				C				D		
Dent	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Liner	BL	BL	1	2	2	3	4	1	2	3	3	1	5	5	4	5	5	5

### Procédure pour les cavités **non colorées**

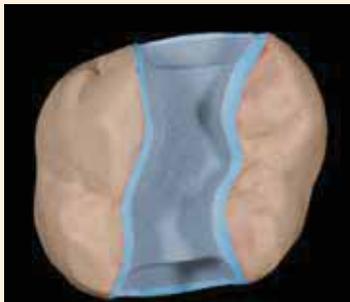
- Pour un meilleur effet de mimétisme, appliquer le Liner Clear sur les parois des cavités et le fond (zone de la dentine)
- Pour une transition de teinte harmonieuse avec la substance dure de la dent, sans effet gris, appliquer le Liner incisal sur les bords de la préparation (continuité de l'émail naturel).

### Procédure pour les cavités **légèrement colorées**

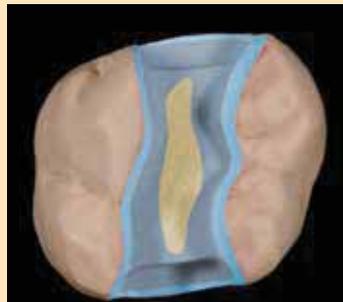
- Recouvrir les zones sombres avec le Liner correspondant (1-5)
- Revêtir le reste de la cavité avec le Liner Clear à l'exception de la zone amélaire
- Pour une transition de teinte harmonieuse avec la substance dure de la dent, sans effet gris, appliquer le Liner Incisal sur les bords de la préparation (continuité de l'émail naturel).

### Procédure pour les cavités **fortement colorées**

- Recouvrir les zones sombres avec le Liner correspondant (1-5)
- Pour une transition de teinte harmonieuse avec la substance dure de la dent, sans effet gris, appliquer le Liner Incisal sur les bords de la préparation (continuité de l'émail naturel).



Liner clear



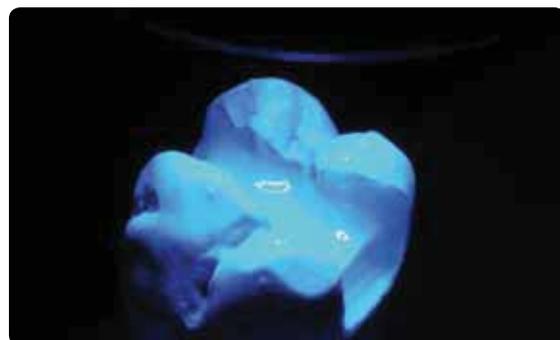
Liner incisal

Liner 1-5



### 1<sup>ère</sup> application de Liner (Clear, 1-5)

Prélever de la seringue la quantité désirée de Liner prêt à l'emploi, et la déposer sur le bloc de mélange à l'aide d'un pinceau à usage unique. Appliquer le Liner en couche épaisse sur les parois et le fond de la cavité et pré-polymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Veiller à ce que toutes les zones soient bien recouvertes, le Liner permettant une liaison efficace avec le composite de collage. À ce stade, ne pas couvrir la zone amélaire (continuité de l'émail naturel).



Bien recouvrir les parois et le fond de la cavité avec la 1<sup>ère</sup> couche de Liner et pré-polymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.

## 2<sup>ème</sup> application de Liner incisal sur les bords de la préparation

Après avoir appliqué la 1<sup>ère</sup> couche de Liner sur les parois et au fond de la cavité, recouvrir les bords de la préparation avec le Liner incisal. Le Liner incisal doit être appliqué jusqu'à la limite de préparation pour assurer un bon joint de collage, et ainsi minimiser les colorations entre la restauration et la dent.



Appliquer le Liner incisal sur les bords de la préparation en continuité de l'émail naturel, et pré-polymériser 20 secondes par segment.

Polymérisation du Liner	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–



- Toute la partie interne de la restauration doit être recouverte de SR Nexco Liner. La couche de Liner doit avoir au moins une épaisseur de 150 µm. Appliquer le Liner en mourant au niveau de la limite de préparation
- Ne pas retirer le SR Nexco Liner polymérisé du die

## Retrait de la couche inhibée après la polymérisation du Liner

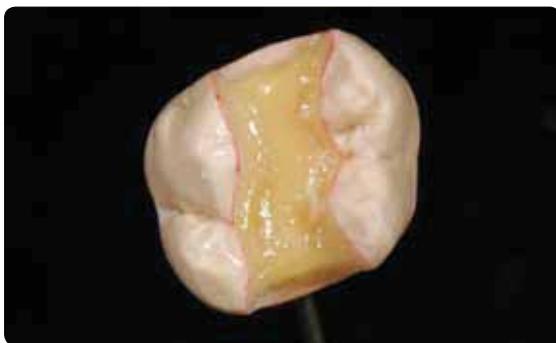
Essuyer soigneusement la couche inhibée qui s'est formée avec une éponge à usage unique (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'aucun résidu ne reste à la surface du Liner. Veiller à ce que celui-ci présente une surface mate.



Retirer soigneusement la couche inhibée avec des éponges à usage unique propres.

## STRATIFICATION INLAY / ONLAY

Pour obtenir une liaison optimale entre le composite et la surface du Liner, la 1ère couche doit être bien adaptée (appuyer fortement). Fixer chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Au niveau interdentaire et en fond de cavité, il est possible d'augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin Orange. Monter les bords et les cuspides avec de la dentine. Comblent ensuite la cavité avec la dentine et veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place pour la stratification ultérieure des masses incisales et Effect. La translucidité de la restauration peut être augmentée grâce aux transparents colorés tels que Transpa Orange-Gris, Transpa Brun-Gris. Les masses SR Nexco sont à stratifier étape par étape et doivent toujours subir une polymérisation intermédiaire. Sur le corps dentinaire polymérisé, apporter des caractérisations avec SR Nexco Stains et fixer pendant 20 secondes. La restauration est ensuite complétée avec des masses Incisal et Transpa. Les pointes des cuspides et les crêtes marginales peuvent être recouvertes légèrement d'Opal Effect 3 et 4. Adoucir toutes les transitions entre les couches à l'aide d'instruments de modelage SR ou avec des pinceaux à poils synthétiques.



Au niveau interdentaire et en fond de cavité, augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin. Modeler les bords et les cuspides avec de la dentine et réaliser un plateau avec différentes masses dentine. Prépolymériser chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.



Apporter des caractérisations avec SR Nexco Stains, prépolymériser avec Quick et couvrir avec les masses incisales et transparentes.



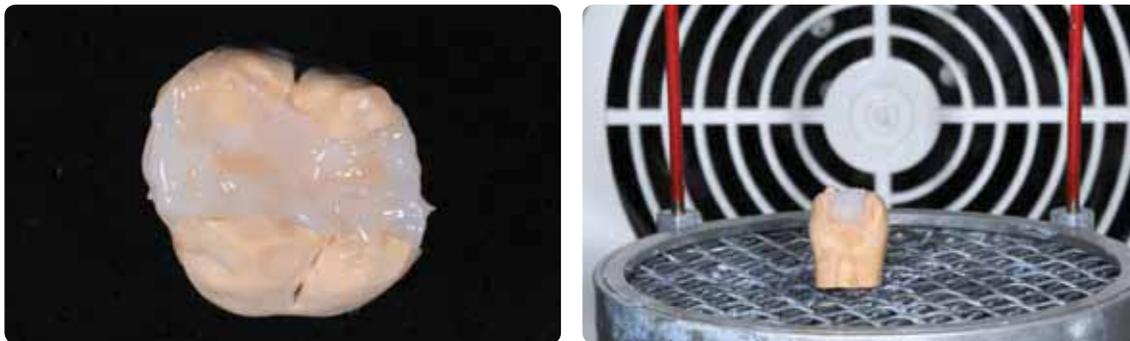
Modeler une morphologie occlusale naturelle, puis polymériser toutes les zones pendant 20 secondes avec la lampe Quick.



- La profondeur de polymérisation ainsi que l'épaisseur maximale des différentes masses doivent être respectées lors de la stratification.
- Si l'épaisseur maximale est dépassée, il faut procéder par étapes, chacun des apports devant être fixé pendant 20 secondes
- Les SR Nexco Stains doivent être toujours recouverts de masses de stratification (par ex. masses incisales ou transparentes).

## POLYMÉRISATION FINALE

Après stratification, toutes les masses doivent être fixées 20 secondes par face à l'aide de la lampe à photopolymériser Quick. Ensuite, appliquer une couche **pas trop épaisse** de SR Gel sur la **totalité** de la surface préalablement modelée.



Appliquer une couche couvrante, mais pas trop épaisse, de SR Gel, et positionner les dies sur le support.

Polymérisation inlay/onlay	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## FINITION / POLISSAGE

Après polymérisation complète, éliminer complètement le SR Gel sous l'eau courante et/ou au jet de vapeur. Retirer délicatement la restauration du moignon en plâtre. Si la restauration est retirée plus tard, il est recommandé de réchauffer le moignon en plâtre avec de la vapeur ou de l'eau chaude. La finition s'effectue à l'aide de fraises tungstène et de disques fins diamantés. Il est recommandé de travailler à faible vitesse et sous faible pression. Surfacier entièrement la restauration afin d'éliminer la fine couche inhibée d'environ 30 µm. Affiner délicatement les bords de la restauration, ajuster les points de contact proximaux et occlusaux. Ensuite, créer une forme naturelle et un état de surface. La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



Éliminer le SR Gel et retirer délicatement la restauration du die. Retirer la couche inhibée et travailler l'état de surface à l'aide de fraises à denture croisée.

### Polissage

#### Finition

Polir soigneusement le relief occlusal et les faces proximales à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone. Veiller en particulier à ne pas raccourcir les bords.

#### Pré-polissage et polissage au brillant

Les restaurations sont pré-polies et polies au brillant avec une brosse en poils de chèvre, un disque en coton ou cuir ainsi qu'avec la pâte à polir Universal. Le polissage se fait à faible vitesse et sous pression réduite **à l'aide d'une pièce à main et non pas au tour à polir**. Pour polir les surfaces occlusales de façon optimale, il est recommandé de tailler la brosse en poils de chèvre en forme d'étoile et d'utiliser une brosette pinceau afin de polir uniquement les endroits désirés grâce à une surface d'application plus petite. Selon le brillant désiré, on peut utiliser un disque en coton pour un brillant faible et un disque en cuir pour un brillant plus fort.



## Résultats



## PRÉPARATION AU COLLAGE



Les restaurations SR Nexco Paste sans armature doivent être obligatoirement collées.

Pour obtenir une excellente liaison avec le composite de collage, sabler soigneusement au laboratoire l'intrados de la restauration avec de l'oxyde d'alumine  $Al_2O_3$ , sous 1 bar de pression. Après essayage en bouche nettoyer soigneusement l'intrados, puis procéder à la silanisation des surfaces (par ex. avec du Monobond Plus), qui assurera la liaison chimique.

## Restaurations sans armature (couronne antérieure)

### ISOLATION DU MODÈLE

#### Application du vernis espaceur

À partir de l’empreinte, on réalise un maître-modèle ou un modèle fractionné selon la méthode traditionnelle ; la limite de préparation est dégagée et marquée. Les zones rétentes doivent être mises de dépouille avec de la cire ou de la résine de façon à ce que la restauration après la polymérisation puisse être retirée sans endommager le moignon. De façon générale, l’application d’un durcisseur de surface est recommandée. L’application du durcisseur ne doit cependant mener à aucune modification dimensionnelle du die. Un vernis espaceur n’est pas absolument obligatoire puisque le SR Model Separator est appliqué deux fois. Si on utilise un vernis espaceur, contrôler sa compatibilité avec le SR Model Separator.

#### Isolation des moignons et du modèle

Appliquer le SR Model Separator en deux couches fines. Appliquer la première couche en veillant à ce que toute la surface soit bien recouverte, et veiller en particulier aux angles (bord incisal). Laisser ensuite sécher pendant 3 minutes, puis appliquer une deuxième couche fine, retourner le modèle et laisser sécher pendant 3 minutes.

Appliquer SR Model Separator sur les parties du modèle pouvant être en contact également avec le SR Nexco (antagoniste inclus), laisser agir et souffler les excédents à l’air exempt de graisse.



Le die qui servira de base de travail



Application de deux couches de SR Model Separator

### APPLICATION DU LINER

Prélever de la seringue la quantité désirée de Liner, et la déposer sur le bloc de mélange à l’aide d’un pinceau à usage unique. Appliquer le Liner en fine couche sur les parois du moignon. Veiller à ce que toutes les zones soient bien recouvertes, le Liner permettant une bonne liaison avec le composite de collage. L’épaisseur de Liner doit être au moins de 150 µm, et la couche doit être fixée pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.



Appliquer sur toute la surface du moignon le Liner d’une épaisseur de 150 µm au moins et fixer 20 secondes par segment à l’aide de la lampe Quick.

Procédure pour les moignons colorés dévitalisés

- Recouvrir entièrement le moignon avec le Liner afin de bloquer la couleur foncée et d’obtenir en même temps un degré de luminosité suffisant.
- Pour obtenir plus de luminosité, on peut appliquer en supplément, sur le Liner, du Stains blanc.

Polymérisation du Liner pour les couronnes antérieures	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.



- **Toute la surface du moignon doit être recouverte avec une couche de SR Nexco Liner de 150 µm au moins. Appliquer le Liner en mourant vers la limite de préparation**
- **Ne pas retirer le SR Nexco Liner durci du moignon**
- **En cas de besoin, la translucidité du Liner 1-5 peut être rehaussée avec du Liner clear ou du Liner incisal.**

#### Retrait de la couche inhibée

Retirer soigneusement la couche inhibée avec l'éponge à usage unique (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'il ne reste aucun résidu à la surface du Liner. Veiller à ce que le Liner présente une surface mate.



#### Conseils concernant la stratification :

Pour une meilleure transmission de la lumière dans la zone cervicale, appliquer le Liner incisal sur les zones marginales. Cela créera une transition harmonieuse entre la gencive et la restauration.

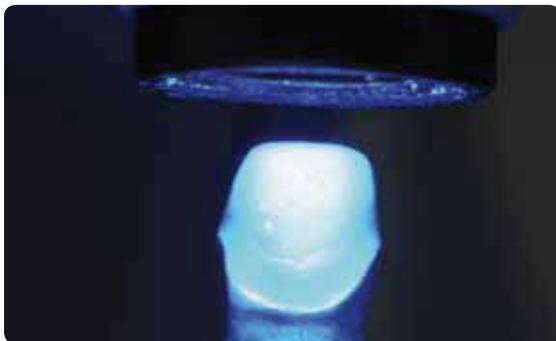


## STRATIFICATION D'UNE COURONNE ANTÉRIEURE

Pour obtenir une liaison optimale entre le composite et la surface du Liner, la 1ère couche doit être bien adaptée (appuyer fortement). Fixer chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Au niveau interdentaire et côté palatin, il est possible d'augmenter l'effet chromatique avec de l'Occlusal Dentin Orange ou du Stains Orange. Stratifier la face vestibulaire avec plusieurs masses dentine. Les zones plus lumineuses sont créées à l'aide d'Opal Effect 3. Monter les masses transparentes appropriées sur le noyau dentinaire puis modeler et fixer le prolongement incisif avec des masses Opal Effect (OE1 et OE2). Réaliser les mamelons avec des masses Mamelon ou avec des Stains puis fixer. Ensuite la restauration est complétée étape par étape avec les masses incisales et transparentes. Les crêtes palatines sont montées avec de la dentine. Les cingulum peuvent être légèrement recouverts d'Opal Effect 3 et 4. Bien arrondir et adapter toutes les transitions entre les couches avec des instruments à modeler SR ou avec des pinceaux à poils synthétiques.



Modeler la zone cervicale avec de la dentine. Du côté palatin, augmenter l'effet chromatique avec des Stains et Occlusal Dentin.



Fixer pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Souligner les angles de transition mésiaux et distaux avec des matériaux Opal Effect.



Réaliser les crêtes palatines avec de l'Opal Effect 2, et recouvrir d'incisal. Réaliser les mamelons avec des masses Mamelon ou avec des Stains puis fixer.



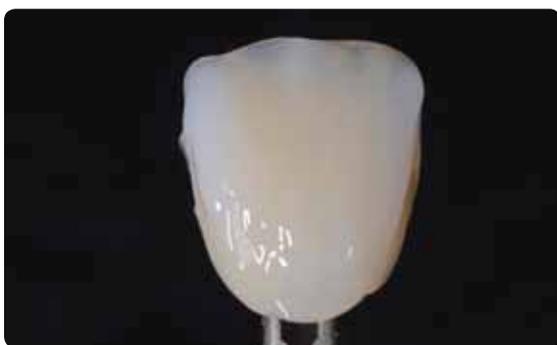
Compléter la forme vestibulaire et palatine de la dent avec des masses Incisal et Transpa.  
Fixer pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.



- La profondeur de polymérisation et l'épaisseur maximale des différentes masses lors de la stratification doivent absolument être respectées.
- Si l'épaisseur maximale est dépassée, il faut procéder par étapes, chacun des apports devant être fixé pendant 20 secondes.
- La teinte optimale est obtenue avec une couche de SR Nexco Paste de 1 mm d'épaisseur.

## POLYMÉRISATION FINALE

Après stratification, toutes les masses doivent être fixées 20 secondes par face à l'aide de la lampe à photopolymériser Quick. Ensuite, appliquer une couche **pas trop épaisse** de SR Gel sur la **totalité** de la surface préalablement modelée.



Polymérisation couronne antérieure	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## FINITION / POLISSAGE

Après polymérisation complète, éliminer le SR Gel sous l'eau courante et/ou au jet de vapeur. Retirer délicatement la restauration du moignon en plâtre. Si la restauration est retirée plus tard, il est recommandé de réchauffer le moignon en plâtre avec de la vapeur ou de l'eau chaude. La finition s'effectue à l'aide de fraises tungstène et de disques fins diamantés. Il est recommandé de travailler à faible vitesse et sous faible pression. Surfacier entièrement la restauration afin d'éliminer la fine couche inhibée d'environ 30 µm. Affiner délicatement les bords de la restauration, ajuster les points de contact proximaux et occlusaux. Ensuite, créer une forme naturelle et un état de surface. La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



### Polissage

#### Finition

Polir soigneusement les surfaces à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone. Veiller en particulier à ne pas raccourcir les bords.



Polir soigneusement les surfaces à l'aide de polissoirs en caoutchouc et disques en silicone.

#### Pré-polissage et polissage au brillant

Les restaurations sont pré-polies et polies au brillant avec une brosse en poils de chèvre, un disque en coton ou cuir ainsi qu'avec la pâte à polir Universal. Le polissage se fait à faible vitesse et sous pression réduite **à l'aide d'une pièce à main et non pas au tour à polir**. Pour polir les surfaces occlusales de façon optimale, il est recommandé de tailler la brosse en poils de chèvre en forme d'étoile et d'utiliser une brosse pinceau afin de polir uniquement les endroits désirés grâce à une surface d'application plus petite. Selon le brillant désiré, on peut utiliser un disque en coton pour un brillant faible et un disque en cuir pour un brillant plus fort.



Pré-polir et polir au brillant les restaurations à l'aide d'une brosse en poils de chèvre et d'un disque en coton, ainsi que la pâte à polir Universal.

## Résultats



Couronne antérieure SR Nexco polie au brillant

## PRÉPARATION AU COLLAGE



Les restaurations SR Nexco Paste sans armature **doivent être obligatoirement collées.**

Pour obtenir une excellente liaison avec le composite de collage, sabler soigneusement au laboratoire l'intrados de la restauration avec de l'oxyde d'alumine  $Al_2O_3$ , sous 1 bar de pression. Après essayage en bouche nettoyer soigneusement l'intrados, puis procéder à la silanisation des surfaces (par ex. avec du Monobond Plus), qui assurera la liaison chimique.

## Restaurations sur armature métallique

### CONCEPTION DE L'ARMATURE

Lors de la conception d'armatures devant être recouvertes par du composite, les points suivants doivent être absolument respectés :

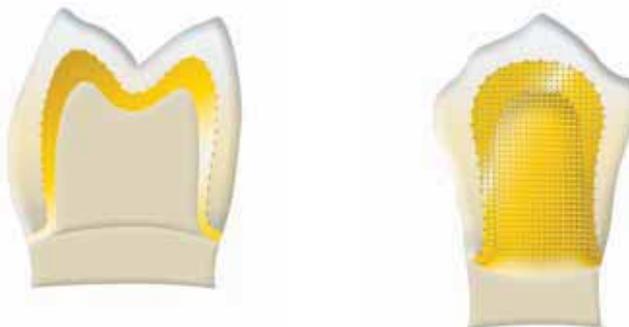
#### 1. Réalisation d'armature pour des recouvrements complets (place disponible idéale)

Lorsqu'un recouvrement complet est à réaliser, l'armature doit avoir une forme homothétique. Modeler l'armature en soutenant les cuspides de façon à ce que dans la zone occlusale, l'on obtienne une épaisseur régulière du composite de recouvrement. Ainsi, les forces exercées au cours des contraintes masticatoires seront reportées sur l'armature et non sur le composite. Dans le cas de préparations défavorables, la substance manquante de la dent doit être compensée par l'armature et non par le composite. L'épaisseur régulière de matériau accentuera l'impression de teinte harmonieuse et un recouvrement intégral améliorera l'esthétique tout en respectant la fonction. L'armature doit avoir des formes douces, arrondies, permettant d'éviter les éclats et fissures. Angles et bords seront adoucis lors du modelage en cire et non sur le métal, afin d'éviter une réduction trop importante de l'épaisseur minimale de l'armature. L'épaisseur de l'armature métallique, après finition, ne doit pas être inférieure à 0,3 mm pour les couronnes unitaires et de 0,5 mm pour les piliers de bridges.

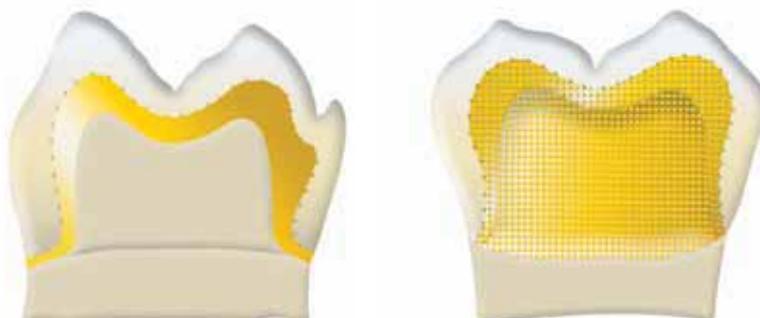
#### Couronnes antérieures



#### Couronnes prémolaires



#### Couronnes molaires



## 2. Réalisation d'armature pour des recouvrements partiels (place disponible limitée)

Une conception d'armature différente est nécessaire pour les recouvrements partiels (par ex. couronnes télescopiques, coniques). Pour ces cas où la place disponible est limitée, les zones occlusales, palatines et linguales, doivent être conservées en métal, de manière à éviter les éclats ou fractures dues à un composite trop fin. Pour ces réalisations, il faut veiller à ce que la transition entre l'armature métallique et le composite soit bien définie et si possible à angle droit. La limite entre l'armature et le composite ne doit pas se trouver dans les zones des points de contact, ni dans les zones de fonction occlusale. Une finition en chanfrein ou toute autre forme apportant un soutien est nécessaire pour consolider le recouvrement. Pour les canines supérieures, respecter la zone de guidage, pour les postérieures respecter la zone occlusale. Pour obtenir un équilibre entre fonction et esthétique, il est recommandé pour les dents postérieures, d'aménager l'angle méso-occlusal afin d'améliorer la perception esthétique de l'ensemble de la prothèse lorsque le patient sourit. Après la finition, l'épaisseur de l'armature métallique pour les couronnes unitaires ne doit pas être inférieure à 0,3 mm et pour les piliers de bridges à 0,5 mm.

Pour d'autres informations, consultez le mode d'emploi correspondant à chaque alliage.

### Couronnes antérieures



### Couronnes prémolaires



### Couronnes molaires



### 3. Réalisation d'éléments intermédiaires de bridge

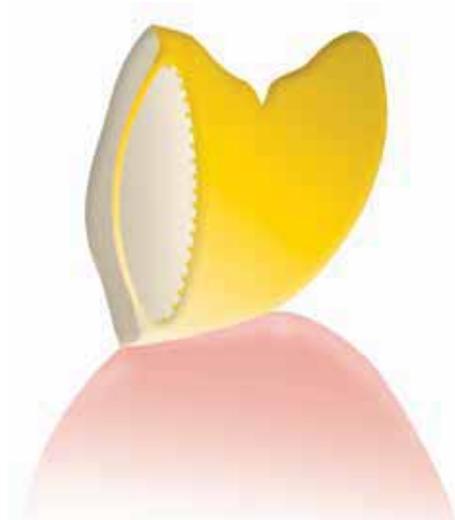
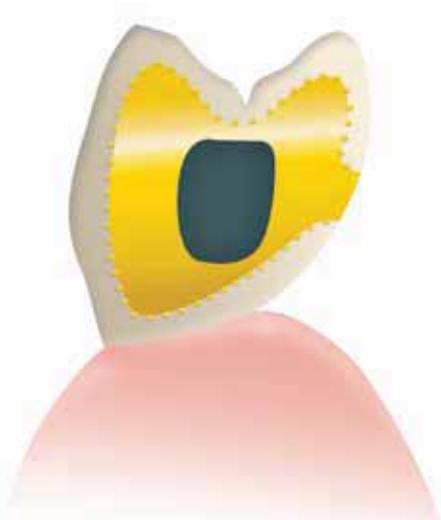
La conception des éléments intermédiaires de bridges répond aux critères d'esthétique, de fonction et d'hygiène. La surface de contact avec la crête alvéolaire doit être soit en alliage (poli au brillant) soit en composite. La transition entre le métal et le composite doit toujours se trouver dans une zone où une bonne hygiène est assurée. Si la place est idéale, on réalise l'appui muqueux en composite. Pour obtenir une stabilité suffisante entre l'élément intermédiaire et les piliers de bridge, il est recommandé d'aménager un bandeau côté palatin ou lingual.

Si la place est restreinte, l'appui muqueux sera réalisé en alliage et poli au brillant. Les surfaces palatines ou linguales seront réalisées en alliage pour des raisons de stabilité. Pour éviter des retassures au sein de l'élément intermédiaire de bridge, il est recommandé d'éviter ce dernier. On insère sur l'élément de bridge creusé (place importante) un fil de cire, que l'on forme de manière à ce qu'il soit aligné sur les dents piliers. Cela créera une rétention supplémentaire et permettra une juste similitude des teintes entre les dents piliers et l'élément intermédiaire de bridge.

**Espace suffisant**

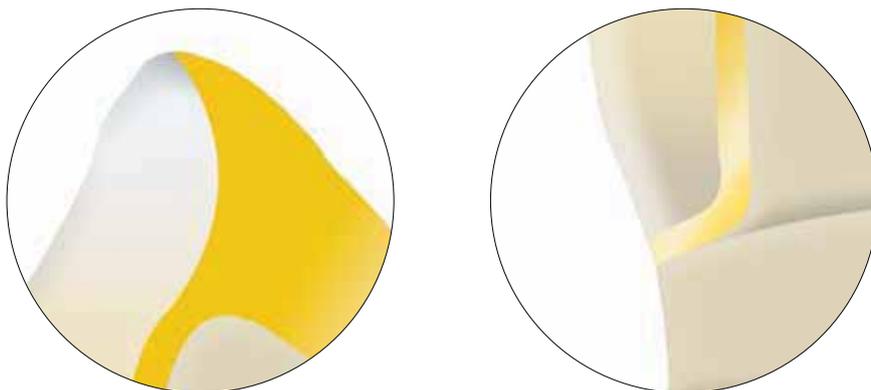


**Espace limité**



#### 4. Transition entre métal et composite

La transition entre l'armature métallique et le composite doit être bien définie, à angle droit et si possible chanfreiné ou conçu de manière à enchâsser le cosmétique. La limite entre l'armature et le composite ne doit pas se trouver dans la zone des points de contact, ni dans les zones de fonction occlusale. Veiller en outre à ce que la transition, dans la zone marginale entre le métal et le composite ne soit pas en contact avec la gencive afin d'éviter les irritations gingivales. Pour la réalisation d'espaces interdentaires, cette transition doit être conçue de façon à faciliter l'hygiène de ces zones difficiles d'accès.



#### 5. Application correcte des perles de rétention

Les perles de rétention sont recommandées car elles apportent, en plus de la liaison chimique due au SR Link, une liaison mécanique. L'apport des perles de rétention n'est pas toujours possible en raison de la place disponible, cependant nous ne pouvons que vous conseiller de les utiliser aussi souvent que possible, ceci sans nuire à la qualité esthétique des réhabilitations. L'adhésif de rétention doit être appliqué en fine couche afin que les perles de rétention ne s'y enfoncent pas et permettent ainsi l'obtention de la rétention mécanique. Après la coulée, les perles peuvent être réduites jusqu'à leur moitié (équateur). Attention à bien conserver les zones de rétention.



## RÉALISATION DE L'ARMATURE

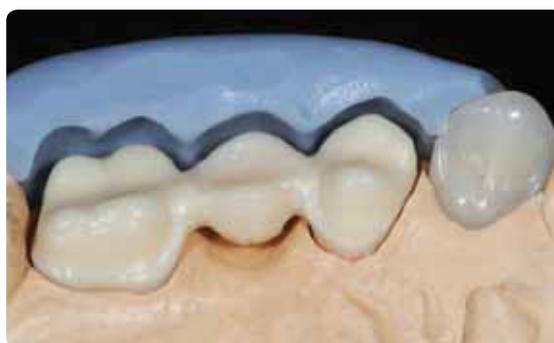
Lors de la réalisation, on fera la différence entre les armatures destinées à un recouvrement complet (place disponible optimale) et les armatures où seul un recouvrement partiel (place disponible réduite) sera possible. Il est recommandé de réaliser un wax-up complet et ensuite des clés en silicone. Ces clés permettront le contrôle de la place disponible pour le montage à venir. Lors de la confection de l'armature, veiller à conserver une épaisseur minimale de 0,3 mm pour les couronnes unitaires, et 0,5 mm pour les piliers de bridge. Ces données sont impératives pour obtenir une armature métallique stable et une liaison composite-métal durable. Si les épaisseurs minimales de l'armature et des surfaces de liaison ne sont pas respectées, des tensions et des éclats peuvent apparaître.



Modélage complet de la forme anatomique de la dent

### Modélage

Le modelage de l'armature se fait de façon homothétique (voir page 26). De ce fait, le composite peut être appliqué en une épaisseur régulière et se trouve soutenu. À ce sujet, les instructions d'emploi des différents alliages sont à respecter.



Réduction de la maquette et contrôle à l'aide de la clé en silicone.



**Si les armatures métalliques sont sous-dimensionnées, le composite n'est pas suffisamment soutenu. Cela peut mener à des fêlures et des éclats et compromettre l'esthétique. Les rétentions mécaniques sont recommandées, car elles renforcent la liaison chimique entre le métal et le composite.**

## COULÉE ET FINITION

Les armatures coulées (dans ce cas Academy Gold XH) sont délicatement démoulées, sablées ou dérochées, puis adaptées sur le modèle. L'armature métallique est travaillée avec des fraises en carbure de tungstène. Pour obtenir une liaison optimale métal-composite, il faut que les bords de l'armature soient correctement finis. Au bord cervical si possible aménager un bandeau ou une limite chanfreinée.

Il est recommandé de polir ces zones de la restauration qui ne sont pas stratifiées avec SR Nexco (ex. les zones palatine et linguale, les bandeaux métalliques, etc.) avant de débiter la stratification ou avant de conditionner l'armature. Réaliser le polissage après la stratification peut compromettre la qualité du résultat.



Démouler délicatement, sabler et ajuster l'armature sur le modèle.

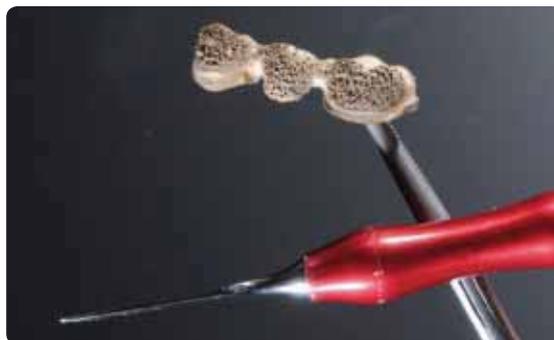


Travailler le bord cervical avec des fraises en carbure de tungstène, si possible avec un bandeau ou une limite chanfreinée.

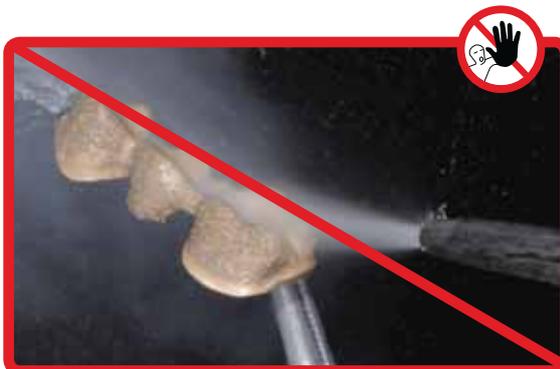
## CONDITIONNEMENT DE L'ARMATURE

### Conditionnement avec SR Link

Après finition de l'armature, sabler soigneusement à l'oxyde d'aluminium  $Al_2O_3$  (80–100  $\mu m$ ), sous une pression de 2 à 3 bar (voir le mode d'emploi de l'alliage utilisé). Le sablage améliore la liaison mécanique car la surface de l'objet rendue rugueuse est considérablement augmentée. Après le sablage, éliminer les résidus d'abrasif déposés sur l'armature en tapotant, et **non pas avec le jet de vapeur ou d'air**. Appliquer immédiatement après le SR Link à l'aide d'un pinceau propre à usage unique, et laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas appliquer une trop grande quantité de SR Link sur les surfaces métalliques.



Sabler soigneusement à l'oxyde d'aluminium  $Al_2O_3$  (80–100  $\mu m$ ), sous une pression de 2 à 3 bar, et tapoter avec un instrument adapté afin d'éliminer les résidus.



Immédiatement après sablage et élimination des résidus, appliquer SR Link à l'aide d'un pinceau jetable et laisser agir 3 minutes.



- Lorsque l'on utilise SR Link, ne PAS nettoyer l'armature à l'air ou à la vapeur après le sablage.
- Ne pas toucher les surfaces traitées.
- L'utilisation de SR Link sur des alliages contenant plus de 50% d'argent et/ou de cuivre ainsi que les alliages contenant plus de 90% d'or, de palladium et de platine est contre-indiquée.

## SCHÉMA DE STRATIFICATION

Pour obtenir une concordance de teinte, respecter une épaisseur minimum de 1 mm.

### Complet



### Armature



### Application de l'opaque



### Montage de la dentine



### Achèvement de la stratification à l'aide des masses incisales

## APPLICATION DE L'OPAQUE

### 1<sup>ère</sup> application d'opaque

Prélever de la seringue la quantité souhaitée d'opaque en pâte prêt à l'emploi et bien l'homogénéiser sur le bloc de mélange à l'aide d'un pinceau jetable. Appliquer la première couche d'opaque (lait) en une fine couche à l'aide d'un pinceau. Veiller à ce que les rugosités et les perles de rétention (micro- et macro-rétentions) de la surface métallique soient bien remplies et recouvertes, car le lait d'opaque représente la liaison la plus importante entre l'alliage et le composite. Fixer ensuite le lait d'opaque pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.



Appliquer la première couche d'opaque (lait) en une fine couche à l'aide d'un pinceau. Recouvrir ou remplir les rugosités ou rétentions, puis pré-polymériser à l'aide de la lampe Quick.

### 2<sup>ème</sup> application d'opaque

Appliquer la 2<sup>ème</sup> couche d'opaque de façon à ce que l'armature et surtout les perles de rétention soient complètement recouvertes. Fixer ensuite l'opaque pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick puis polymériser directement dans le Lumamat 100.



Recouvrir entièrement les perles de rétention avec la seconde couche d'opaque, puis pré-polymériser chaque segment pendant 20 secondes.

### Procédure à suivre pour un élément de bridge avec Pontic Fill

Recouvrir complètement l'armature avec la deuxième application d'opaque et fixer pendant 20 secondes par segment. Puis, avec Pontic Fill, combler la concavité de l'élément intermédiaire jusqu'au niveau des dents piliers puis pré-polymériser pendant 40 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Ensuite, appliquer une couche d'opaque directement sur la couche inhibée du Pontic Fill, fixer 20 secondes et ensuite polymériser dans l'appareil de polymérisation.

### Polymérisation de l'opaque

Polymérisation de l'opaque	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.



- Pour obtenir une bonne transition entre métal et composite, appliquer l'opaque sur le bord métallique en mourant
- Si une surface lisse de l'opaque est privilégiée, on l'obtiendra en le vibrant à la spatule
- Sur les endroits critiques, contrôler avec une sonde la polymérisation complète de l'opaque

## STRATIFICATION DES ZONES CERVICALE, DENTINE ET INCISALE

### Isolation du modèle

Avant de procéder à la stratification de dentine et d'incisal, toutes les zones du modèle pouvant être en contact avec SR Nexco seront isolées. Utiliser pour cela le SR Model Separator Appliquer le SR Model Separator en une fine couche, laisser agir rapidement et éliminer les excédents à l'air comprimé exempt de graisse.



### Retrait de la couche inhibée

Retirer soigneusement, à l'aide d'une éponge jetable, la couche inhibée qui s'est formée (ne pas utiliser de solvant), de façon à ce qu'aucun résidu ne reste à la surface de l'opaque. Veiller à ce que celle-ci soit légèrement brillante.



### Conseil

#### Caractérisation de l'opaque

Après avoir retiré la couche inhibée, il est possible avec les SR Nexco Stains de caractériser les surfaces de l'opaque. Spécialement dans le cas où la place disponible est réduite, il est recommandé d'appliquer les Stains en fine couche sur les zones cervicales et interdentaires afin de faire ressortir l'effet chromatique. Ensuite, fixer pendant 20 secondes SR Nexco Stains avec la lampe à photopolymériser Quick.



### Conseils de stratification



Pour éviter les inclusions d'air avant la stratification, les pâtes ne doivent en aucun cas être spatulées ou superposées. Ne pas diluer les pâtes avec du SR Modelling Liquid ou des composants de faible viscosité. D'une manière générale, n'utiliser le SR Modelling Liquid qu'en petites quantités.



Pour obtenir un effet de teinte approprié au niveau de l'assise du Pontic, il est recommandé d'appliquer des pâtes à opacité élevée, par ex. Mamelon Light. Puis recouvrir cette zone avec des masses Margin et Dentine.



Il est recommandé de stratifier par segments (dent par dent), de séparer puis de prépolymériser. Joindre ensuite les incrustations entre elles.



Les pâtes Opal Effect permettent d'obtenir un effet opalescent naturel dans le tiers incisal. La pâte Opal Effect 1 est appliquée sur la dentine réduite, puis fixée.



Les transparents colorés complètent et rehaussent la vitalité dans la zone incisive. Transpa Blue est à appliquer sur les bords mésiaux et distaux des éléments.



Les masses Mamelon permettent un effet chromatique naturel dans le tiers incisal. Elles sont placées au bord libre. Créer des transitions douces, évitant l'effet de drapeau et adoucissant l'impact des masses mamelons.

### Stratification de dentine / incisal

L'application des pâtes SR Nexco se fait suivant le schéma de stratification suggéré par le teintier ou de façon individualisée. Pour obtenir une liaison optimale entre le composite et l'opaque, la première couche doit être parfaitement appliquée (appuyer fortement). Chaque segment doit être fixé pendant 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick. Dans les zones cervicale et Pontic, ainsi que sur les limites cervicales des armatures métalliques, il est possible d'appliquer une masse Margin en demi-lune. Pontic Fill est un matériau particulièrement adapté à la zone d'appui du Pontic. Arrondir et bien adapter toutes les transitions (Margin-Dentin -Mamelon-Incisal) à l'aide des instruments de modelage SR ou de pinceaux à poils synthétiques.

Monter ensuite de la masse dentine étape par étape et fixer chaque segment pendant 20 secondes avec la lampe Quick. L'effet chromatique peut être augmenté sur les faces proximales et/ou interdentaires avec des masses comme "Occlusal Dentin Orange". Le noyau dentinaire est réalisé et la forme des mamelons est modelée dans la dentine. Veiller à ce qu'il y ait suffisamment de place pour le montage ultérieur des masses Incisal et Transpa. Les mamelons peuvent être réalisés soit avec les masses Mamelon soit de façon individuelle avec les SR Nexco Stains. La restauration est ensuite complétée étape par étape avec des masses Incisal et Transpa.

La consistance bien adaptée permet une bonne tenue des masses et un modelage facile. Les masses "Incisal" sont adaptées aux masses "Dentin", permettant une transition douce entre les masses. Fixer chaque couche, pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.



Stabiliser les zones Pontic avec Pontic Fill. Utiliser Occlusal Dentin pour soutenir la teinte occlusale.



Polymérisation intermédiaire avec Quick. Modelage du corps dentinaire.



Application des maquillants Stains dans les sillons et recouvrement avec le matériau Incisal.



Une teinte optimale est obtenue avec une couche de SR Nexco Paste de 1 mm d'épaisseur.

## POLYMÉRISATION FINALE

Après stratification, toutes les masses doivent être fixées 20 secondes par segment à l'aide de la lampe à photopolymériser. Ensuite, appliquer le SR Gel sur la **totalité** de la surface. Une **fine couche** suffit.



Polymérisation du bridge	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## FINITION / POLISSAGE

### Finition

Après polymérisation complète, éliminer complètement le SR Gel sous l'eau courante et/ou au jet de vapeur. La finition s'effectue à l'aide de fraises tungstène et de disques fins diamantés. Il est recommandé de travailler à faible vitesse et sous faible pression. Surfacier entièrement la restauration afin d'éliminer la fine couche inhibée d'environ 30 µm. Affiner délicatement les bords de la restauration, meuler et ajuster les points de contact proximaux et occlusaux. Ensuite, créer une forme naturelle et un état de surface. La couche inhibée doit être retirée de la totalité de la surface SR Nexco.



Éliminer le SR Gel. Utiliser des fraises à denture croisée et des disques, retirer la couche inhibée et modeler une forme naturelle.

### Finition

La surface (zones convexes) et les bords doivent être polis avec des polissoirs en caoutchouc et des pointes siliconées, de façon à ce que ces zones brillent plus intensément après le polissage au brillant. Les pointes à polir siliconées sont également appropriées pour le polissage des zones de transition métal/composite.



Polir la restauration avec les instruments traditionnels, telles que polissoirs en caoutchouc et pointes siliconées.

### Pré-polissage et polissage au brillant

Le pré-polissage et le polissage au brillant s'effectuent avec une brosse en poils de chèvre, un disque en coton ou cuir ainsi qu'avec la pâte à polir "Universal". Le pré-polissage et le polissage se font à faible vitesse et sous faible pression à l'aide d'une pièce à main et non pas au tour à polir. Pour polir la zone interdentaire ainsi que les surfaces occlusales de façon optimale, il est recommandé de tailler la brosse en poils de chèvre en forme d'étoile afin de polir uniquement les endroits désirés grâce à une surface d'application plus petite. Selon le brillant souhaité, on peut utiliser un disque en coton pour un brillant faible et un disque en cuir pour un brillant plus fort.



Polir la surface avec la pâte à polir Universal, et, par exemple, un brosse en poils de chèvre.



- Des micro-rugosités de surface favorisent la fixation de la plaque dentaire. C'est pourquoi, le polissage doit être particulièrement soigné.
- Veiller en particulier aux limites cervicales, aux espaces interdentaires, aux surfaces occlusales et aux surfaces d'appui des éléments intermédiaires.

Résultat



## Prothèses combinées sur armature

### PROCÉDURE POUR LES PROTHÈSES COMBINÉES

#### Recouvrement avec SR Nexco **AVANT** le montage et finition de la selle prothétique

1. Réalisation des parties primaires et secondaires (par ex. couronnes télescopiques)
2. Réalisation de la plaque coulée
3. Liaison des parties secondaires avec le modèle coulé par collage, soudure ou laser
4. Recouvrement des parties secondaires avec SR Nexco Paste
5. Polymérisation, finition et polissage du SR Nexco
6. Couverture des rétentions de la plaque coulée avec SR Nexco Gingiva Opaquer
7. Montage et finition de la prothèse combinée avec une résine de base autopolymérisante (par ex. ProBase Cold)

### COUVERTURE DES RÉTENTIONS DE LA PLAQUE COULÉE AVEC GINGIVA OPAQUER

#### Conditionnement avec SR Link

Une fois l'armature terminée, sabler soigneusement les rétentions avec de l'oxyde d'alumine  $Al_2O_3$ , 80–100  $\mu m$ , sous 3 bar de pression (voir instruction de mise en œuvre de l'alliage correspondant). Le sablage améliore l'adhérence mécanique, augmente la surface de contact et rend la surface rugueuse. Après le sablage, éliminer les résidus d'abrasif déposés sur l'armature en tapotant ou vibrant et non pas avec le jet de vapeur ou d'air. Appliquer le SR Link à l'aide d'un pinceau jetable propre immédiatement après avoir éliminé les résidus, puis laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas appliquer une trop grande quantité de SR Link sur les surfaces métalliques.



Sabler soigneusement les rétentions avec de l' $Al_2O_3$ , 80–100  $\mu m$ , avec une pression de 3 bar ; retirer les résidus en tapotant légèrement avec un instrument.



Immédiatement après le sablage, appliquer le SR Link avec un pinceau jetable et laisser agir pendant 3 minutes.

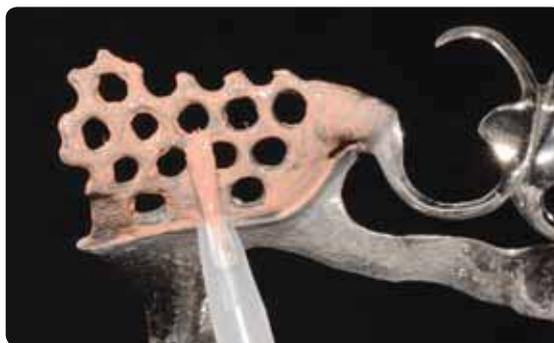


- Si on utilise SR Link, après le sablage ne PAS nettoyer l'armature à l'air ou à la vapeur
- Ne plus toucher la surface.

### Application du Gingiva Opaquer

#### 1<sup>ère</sup> Application du Gingiva Opaquer (lait d'opaque)

Prélever de la seringue la quantité désirée d'opaque prêt à l'emploi et la déposer sur le bloc de mélange. Appliquer finement la première couche d'opaque (lait) à l'aide d'un pinceau à usage unique. Veiller à ce que les rugosités de la surface métallique soient bien recouvertes, le lait d'opaque représentant le lien le plus important entre le métal et le composite. Fixer le lait d'opaque 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.



Appliquer une 1<sup>re</sup> couche fine d'opaque (lait d'opaque) à l'aide d'un pinceau à usage unique et bien recouvrir les rugosités...



... et fixer 20 secondes avec la lampe à photopolymériser Quick.

Polymérisation du Gingiva Opaquer (lait d'opaque)	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## 2<sup>ème</sup> Application du Gingiva Opaquer

Appliquer la 2<sup>ème</sup> couche d'opaquer de façon à ce que les rétentions soient recouvertes entièrement avec l'opaque. Ensuite, fixer l'opaque 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick, placer sur le support (sans modèle) puis polymériser dans le Lumamat 100, programme 2.



Appliquer une 2<sup>ème</sup> couche d'opaquer et fixer chaque segment pendant 20 secondes.



**En positionnant la plaque coulée sur le support, veiller à un apport suffisant de lumière (pas de zone d'ombre). Après polymérisation, contrôler le durcissement avec une sonde. Le cas échéant, polymériser à nouveau dans le Lumamat 100.**

Polymérisation du Gingiva Opaquer (lait d'opaque)	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## Préparation pour la finition

La profondeur de polymérisation est contrôlée après la polymérisation à l'aide d'une sonde. La couche inhibée est ensuite éliminée avec le monomère de la résine de base utilisée et une éponge jetable. Cette étape est nécessaire pour éviter la formation de salissures dans le composite pendant la finition. Veiller à ce que l'opaque présente une surface légèrement brillante. Les monomères des résines de base autopolymérisantes comme ProBase Cold, sont les plus appropriés pour éliminer la couche inhibée.

Il est recommandé de terminer la prothèse sur le modèle à l'aide d'une résine de base autopolymérisante. La polymérisation à chaud peut compromettre la liaison entre l'armature métallique et le matériau de stratification SR Nexco.



## CORRESPONDANCE DE TEINTE ENTRE SR NEXCO ET SR PHONARES® II

En prothèse combinée, la correspondance de teinte entre le composite de stratification et la dent artificielle est très importante. Elle s'obtient très facilement grâce à la parfaite coordination entre les teintes SR Nexco et les teintes SR Phonares® II.

Les dents SR Phonares II représentent une réelle avancée esthétique dans le domaine des dents artificielles. La texture des faces vestibulaires reproduit de manière très naturelle le profil de l'émail. Les stries de croissances donnent de la vitalité aux formes des dents.

Pour obtenir la teinte désirée, nous recommandons d'appliquer les matériaux SR Nexco Paste en respectant le schéma de stratification du teintier A-D.



**Armature**



**Application de l'opaque**



**Montage de la dentine**



**Achèvement de la stratification à l'aide des masses incisales**

**Conseil**

Les formes des SR Phonares II étant conçues de manière à correspondre à l'âge et aux caractéristiques du patient, l'épaisseur de la couche incisale peut varier.



## Modifications et caractérisation des dents artificielles

Les dents artificielles peuvent être modifiées et caractérisées à l'aide des matériaux SR Connect et SR Nexco. SR Connect est un conditionneur photopolymérisable servant à établir une liaison entre les matériaux de stratification photopolymérisables et les PMMA, les polymères thermo et autopolymérisables et les dents en résine.

### CONDITIONNEMENT DE LA SURFACE

Sabler la surface à caractériser à l'oxyde d'aluminium  $Al_2O_3$  (80–100  $\mu m$ ), sous une pression de 2 bar. Éliminer les résidus à l'air exempt d'huile. Ne pas utiliser de vapeur ! Appliquer ensuite une fine couche de SR Connect, **laisser agir 2 à 3 minutes, puis polymériser dans le Lumamat 100 avec le programme 2**. Ne pas éliminer la couche inhibée. Vous pouvez ensuite appliquer le matériau de stratification SR Nexco.



Réaliser le cut-back. Sabler à l'oxyde d'aluminium  $Al_2O_3$  (80–100  $\mu m$ ), sous 2 bar de pression.



Retirer les résidus à l'air exempt d'huile.



Ne pas nettoyer à la vapeur !



Appliquer une fine couche de SR Connect, laisser sécher 2 à 3 minutes, puis polymériser dans le Lumamat 100.





Ne pas éliminer la couche inhibée

## CARACTÉRISATION ET INDIVIDUALISATION À L'AIDE DES MATÉRIAUX EFFECT, DENTIN ET INCISAL



Caractériser avec les masses Effect puis adapter la forme et la teinte. Recouvrir avec le matériau Incisal.

## POLYMÉRISATION FINALE



Appliquer une fine couche de SR Gel sur la totalité de la surface, et effectuer la polymérisation finale.

Polymérisation Dentin / Incisal	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	-
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## FINITION / POLISSAGE / RÉSULTAT



Le matériau SR Nexco est plus résistant à l'abrasion que les dents en PMMA, par exemple. Il faut en tenir compte lors de la finition et du polissage, pour ne pas risquer de provoquer une démarcation dans la zone de transition entre le SR Nexco et la résine PMMA.

# SR Nexco Paste

## Restaurations comportant des zones gingivales

Les masses SR Nexco Paste Gingiva sont coordonnées au concept Ivoclar Vivadent Gingiva des systèmes IPS InLine®, IPS d.SIGN® et IPS e.max®. Ainsi, il est possible de créer une gencive d'apparence naturelle, basée sur le même schéma, avec tous les systèmes de stratification, particulièrement pour les suprastructures implantaire.

SR Nexco Paste offre également de nouvelles teintes Basic Gingiva 34 et Intensive Gingiva 5. En particulier en prothèse implantaire et en association avec les restaurations en céramo-métal, l'application de SR Nexco Paste permet de mettre en place un plan de traitement efficace.

Grâce à la possibilité d'application intra-orale de SR Nexco, les parties gingivales des restaurations peuvent être efficacement adaptées, pour un résultat naturel optimal.

### CONCEPTION DE L'ARMATURE

L'armature doit être conçue méticuleusement, et réalisée à l'aide d'un wax-up et de clés en silicone. Cela garantira une épaisseur régulière au matériau SR Nexco. Vérifier que les contacts tissulaires ne sont constitués que de matériau Nexco, de manière à pouvoir rajouter des masses SR Nexco Paste Gingiva dans le cas d'une récession tissulaire ultérieure.



Conception d'armature à l'aide d'un wax-up, et réduction homothétique



Armature usinée terminée

### CONDITIONNEMENT DE L'ARMATURE

#### Conditionnement avec SR Link

Après la finition, sabler soigneusement l'armature avec de l'oxyde d'alumine  $Al_2O_3$ , 80–100  $\mu m$ , sous 2 à 3 bar de pression (voir instruction de mise en œuvre de l'alliage correspondant). Le sablage améliore la liaison mécanique. Il augmente la surface de contact en rendant la surface rugueuse. Après le sablage, éliminer les résidus d'abrasif déposés sur l'armature en tapotant et non pas avec le jet de vapeur ou d'air. Appliquer SR Link à l'aide d'un pinceau jetable propre immédiatement après avoir éliminé les résidus, puis laisser agir pendant 3 minutes. Ne pas appliquer une trop grande quantité de SR Link sur les surfaces métalliques.



Armature sablée à  $Al_2O_3$ , 80–100  $\mu m$ , sous 2 à 3 bar de pression, enduite de SR Link.



- Lorsque l'on utilise SR Link, ne PAS nettoyer l'armature à l'air ou à la vapeur après le sablage.
- Ne pas toucher les surfaces traitées.
- L'utilisation de SR Link sur des alliages contenant plus de 50% d'argent et/ou de cuivre ainsi que sur des alliages contenant plus de 90% d'or, de palladium et de platine est contre-indiquée.

## APPLICATION DE L'OPAQUE ET STRATIFICATION DES PARTIES DENTAIRES

Tous d'abord, recouvrir les parties de l'armature avec deux couches d'Opaquer et polymériser. Effectuer la polymérisation finale dans le Lumamat 100. Après retrait de la couche inhibée à l'aide d'une éponge jetable, terminer les parties dentaires avec SR Nexco Paste.



1<sup>re</sup> couche d'opaque (lait d'opaque), et seconde couche plus couvrante.



Stratification des parties dentaires avec les matériaux Dentin, Effect et Incisal.



D'une manière générale, procéder d'abord à la stratification des parties dentaires, avant de concevoir les parties gingivales. Une option consiste à les réaliser simultanément.

## APPLICATION DE L'OPAQUE AU NIVEAU DES PARTIES GINGIVALES

### Couche de Gingiva Opaquer

Prélever de la seringue la quantité désirée d'opaque prêt à l'emploi et la déposer sur le bloc de mélange. Appliquer une fine couche d'opaque (lait) à l'aide d'un pinceau. Si l'on utilise des perles de rétention, veiller à ce que les rugosités de la surface métallique soient bien recouvertes, car le lait d'opaque représente la liaison la plus importante entre le métal et le composite. Fixer ensuite le lait d'opaque pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick. Appliquer une seconde couche d'opaque, qui viendra couvrir parfaitement l'armature métallique. Ensuite, polymériser dans le Lumamat 100.



Appliquer une fine couche d'opaque (lait) à l'aide du pinceau et fixer pendant 20 secondes par segment avec la lampe à photopolymériser Quick.  
Recouvrir la totalité de la zone gingivale avec la seconde couche d'opaque et polymériser dans le Lumamat 100.

Polymérisation de l'opaque	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Polymérisation finale	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.



- Pour obtenir une bonne transition entre métal et composite, appliquer l'opaque sur le bord métallique en mourant
- Si une surface lisse de l'opaque est souhaitée, on l'obtiendra en le vibrant à la spatule
- Contrôler avec une sonde la polymérisation complète de l'opaque, procéder à une nouvelle polymérisation si nécessaire.

## STRATIFICATION DE LA GENCIVE

Après l'application et la polymérisation du SR Nexco Gingiva Opaquer, vous pouvez appliquer directement les matériaux SR Nexco Gingiva. Les différentes épaisseurs, la circulation sanguine et la pigmentation, donnent à la gencive des effets de teinte variés. Ces effets seront recréés avec SR Nexco. On obtient une esthétique naturelle en appliquant plusieurs couches de différentes masses Gingiva.

Tout d'abord, appliquer Basic Gingiva 34 sur toute la zone allant de la ligne des collets au modèle. Pour obtenir un effet de profondeur, stratifier avec des matériaux Gingiva de teintes plus intenses. Dans la procédure, les papilles et les espaces inter-alvéolaires peuvent être stratifiés de manière très naturelle. Pour cela, utiliser des masses plus claires et plus translucides vers la surface. Pré-polymériser chaque couche pendant 20 secondes par segment à l'aide de la lampe Quick.



Appliquer Basic Gingiva 34 en combinaison avec IG2 et IG4 comme matériau de base. Caractériser avec Intensive Gingiva.



Finition avec les matériaux Gingiva plus translucides.

## POLYMÉRISATION FINALE

Pour limiter la formation de la couche inhibée, appliquer une couche couvrante mais pas trop épaisse de SR Gel avant de polymériser dans le Lumamat 100. Après polymérisation, les finitions du SR Nexco Gingiva consistent en quelques petites corrections de forme et un polissage de la surface.



Appliquer une couche couvrante mais pas trop épaisse de SR Gel et polymériser dans le Lumamat 100.

Polymérisation finale	Appareil	Temps	Programme
Temps de pré-polymérisation par segment	Quick	20 s	–
Final polymerization	Lumamat 100	11 min	P2

Pour les paramètres des autres appareils de polymérisation, veuillez vous reporter page 57.

## FINITION / POLISSAGE

### Finition

Après polymérisation complète, éliminer complètement le SR Gel en rinçant à l'eau. La finition s'effectue à l'aide de fraises tungstène et de disques fins diamantés. La couche inhibée doit être complètement éliminée de la surface SR Nexco.



La finition s'effectue à l'aide de fraises tungstène et de disques fins diamantés. Puis polir avec la pâte à polir Universal

### Polissage

Polir la surface de manière habituelle avec des polissoirs en caoutchouc et des disques en silicone. Les restaurations sont pré-polies et polies au brillant avec une brosse en poils de chèvre, un disque en coton ou cuir ainsi qu'avec la pâte à polir Universal. Le polissage se fait à faible vitesse et sous pression réduite à l'aide d'une pièce à main et non pas au tour à polir.



- Des micro-rugosités de surface favorisent la fixation de la plaque dentaire. C'est pourquoi le polissage doit être particulièrement soigné.
- Veiller en particulier aux limites coronaires, aux espaces interdentaires, aux surfaces occlusales, parties gingivales et surfaces en contact avec les muqueuses.

### Résultat



# SR Nexco Paste

## Information générale

### ASSEMBLAGE

Le choix du matériau d'assemblage esthétique est décisif pour l'harmonie de la restauration composite. En fonction de l'indication, les restaurations SR Nexco peuvent être assemblées de manière adhésive, auto-adhésive ou scellées.

Matériau	SR Nexco (sans armature)		SR Nexco (sur armature)	
	Indication	Inlays, onlays, facettes, couronnes antérieures		Couronnes, bridges
Méthode d'assemblage	Adhésive		Adhésive	Auto-adhésive / scellement
Sablage	Nettoyage avec Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> à 1 bar maximum		Nettoyage avec Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> selon les instructions du fabricant de l'alliage	
Silanisation	60 sec avec Monobond® Plus		60 sec avec Monobond® Plus	–
Système de collage/scellement	Multilink® Automix, Variolink® Veneer, Variolink® II		Multilink® Automix	SpeedCEM®, Vivaglass® CEM

La gamme de produits disponibles peut varier selon les pays

\* La silanisation n'est pas nécessaire pour le scellement



Veillez lire le mode d'emploi correspondant

### Trouvez votre chemin dans le labyrinthe du collage



Le CNS (Cementation Navigation System), est une application multimédia développée par Ivoclar Vivadent, qui guide les praticiens dans le choix du matériau de collage le mieux adapté à chaque cas.

[www.cementation-navigation.com](http://www.cementation-navigation.com)

Les ciments provisoires à l'oxyde de zinc sont utilisés pour le scellement provisoire des restaurations provisoires sur armature destinées à être portées jusqu'à 12 mois.

## PARAMÈTRES DE POLYMÉRISATION

Appareil	Fabricant	Opaquer	Dentin	Liner, Incisal, Effect, Margin	Gingiva	Stains	SR Connect	Polymérisation finale
Quick Lumamat 100	Ivoclar Vivadent AG	20 s Quick P2/11 min	20 s Quick	20 s Quick	20 s Quick	20 s Quick	P2/11 min	P2/11 min
Spectramat	Ivoclar Vivadent AG	5 min	5 min	2 min	5 min	2 min	2 min	5 min
Labolight LV-III	GC	5 min	2 min	2 min	5 min	2 min	3 min	5 min
Solidilite V	Shofu	3 min	1 min	1 min	3 min	1 min	3 min	5 min
Visio Beta Vario	3M	7 min sans vide	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s Visio Alfa	4x 20 s sans vide
HiLite	Heraeus Kulzer	180 s	90 s	90 s	90 s	90 s	90 s	180 s



- Effectuer régulièrement l'étalonnage et la maintenance de l'appareil de polymérisation
- Appareils pour polymérisations intermédiaires : Quick (Ivoclar Vivadent AG), HiLite pre (Heraeus Kulzer), Visio Alfa (3M ESPE), Sublite V (Shofu), Steplight SL-I (GC).

## CORRECTIONS ULTÉRIEURES

### Corrections ultérieures, par exemple durant le cut-back ou après la polymérisation finale au laboratoire

#### Corrections avec les composants SR Nexco

1. Surfacier les zones à adapter avec une pointe diamantée gros grain, ou sabler soigneusement à l'oxyde d'aluminium  $Al_2O_3$  (80–100  $\mu m$ , abrasif non recyclable) sous 2 bar de pression. Le sablage améliore l'adhérence mécanique car la surface de l'objet rendue rugueuse est considérablement augmentée.
2. Après le sablage, éliminer les résidus d'abrasif déposés sur l'armature à l'air comprimé exempt d'huile.
3. Ne pas appliquer d'agent de liaison ou de liquide de modelage sur les surfaces sablées.
4. Immédiatement après le sablage, appliquer les matériaux SR Nexco et pré-polymériser chaque segment pendant 20 secondes à l'aide de la lampe Quick.
5. Recouvrir la surface stratifiée d'une fine couche de SR Gel
6. Placer la restauration sur le support
7. Effectuer la polymérisation finale (voir le Tableau de polymérisation)
8. Lorsque la polymérisation est terminée, retirer le SR Gel à l'eau courante.
9. Finir et polir la restauration comme décrit plus haut.

#### Corrections en bouche

Il peut être nécessaire d'effectuer certains ajustements ultérieurs avec du SR Nexco ou un matériau de restauration directe micro-chargé (ex. Heliomolar). Si vous utilisez des matériaux composites pour ces ajustements, veillez à ne pas créer de démarcation lors du polissage en raison des duretés différentes des matériaux.

#### Réparations/corrections des recouvrements SR Nexco

##### Corrections avec SR Nexco ou Heliomolar®

1. Nettoyer toute la surface stratifiée en vue de la prise de teinte
2. Isoler de manière appropriée, de préférence à l'aide d'une digue
3. Surfacier les zones à corriger à l'aide d'une pointe diamantée à gros grain (80–100  $\mu m$ ) sous irrigation et en biseautant les limites. Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement à l'air.
4. Appliquer Heliobond, disperser en couche fine et photopolymériser 10 secondes (ex. Bluephase®)
5. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar choisis et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
6. Après photopolymérisation, éliminer les excédents avec les pointes adaptées
7. Polir sous irrigation avec Astropol® ou OptraPol® NG. Respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse et brillante.

##### Réparation/ajustage des zones métalliques totalement entourée de composite

1. Nettoyer toute la surface stratifiée en vue de la prise de teinte
2. Isoler de manière appropriée, de préférence à l'aide d'une digue
3. Surfacier les zones à ajuster à l'aide d'une pointe diamantée à gros grain (80-100  $\mu m$ ) en irriguant à l'eau et en biseautant les limites en composite. Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement à l'air. Une alternative consiste à sabler à l'aide d'une sableuse intra-buccale (respecter le mode d'emploi du fabricant).
4. Appliquer Monobond Plus à l'aide d'un pinceau sur les zones à corriger, laisser agir 60 secondes, puis sécher à l'air exempt d'huile.
5. Appliquer Heliobond, disperser en couche fine et photopolymériser 10 secondes (ex. Bluephase)
6. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar choisis et polymériser avec une lampe à photopolymériser.
7. Après photopolymérisation, polir les excédents avec les pointes adaptées
8. Irriguer à l'eau pendant le polissage avec Astropol ou OptraPol NG. Respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse et brillante.

##### Réparation des surfaces métalliques exposées qui ne sont pas totalement entourées de composite

1. Nettoyer toute la surface stratifiée en vue de la prise de teinte
2. Placer une digue
3. Biseauter les limites des zones à réparer à l'aide d'instruments diamantés et en irriguant à l'eau. Sabler à l'aide d'une sableuse intra-buccale (respecter le mode d'emploi du fabricant). Nettoyer la restauration à l'eau et sécher soigneusement à l'air.
4. Appliquer Monobond Plus à l'aide d'un pinceau sur les zones à corriger, laisser agir 60 secondes, puis sécher à l'air exempt d'huile.

5. Appliquer Heliobond, disperser en couche fine et photopolymériser 10 secondes (ex. Bluephase)
6. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar choisis et photopolymériser.
7. Après photopolymérisation, polir les excédents avec les pointes adaptées
8. Irriguer à l'eau pendant le polissage avec Astropol ou OpraPol NG. Respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse et brillante .

### Modification de la teinte / ajustage des parties en SR Nexco Gingiva

#### Ajustages avec SR Nexco

1. Nettoyer les zones de fausse gencive en vue de la prise de teinte.
2. Surfacier les zones à ajuster à l'aide d'une pointe diamantée à gros grain (80–100 µm), nettoyer à l'eau et sécher soigneusement.
3. Appliquer Heliobond, disperser en couche fine et photopolymériser 10 secondes (ex. Bluephase)
4. Ensuite, appliquer les matériaux SR Nexco ou Heliomolar choisis et photopolymériser.
5. Après photopolymérisation, polir les excédents avec les pointes adaptées
6. Irriguer à l'eau pendant le polissage avec Astropol ou OpraPol NG. Respecter les différentes étapes de polissage afin d'obtenir une surface lisse et brillante.



- Respecter les modes d'emploi Heliomolar, Monobond Plus et Heliobond
- N'utiliser que des pâtes adaptées (ex. Proxyl grain fin) qui n'abrasent pas les surfaces SR Nexco à nettoyer.
- Respecter les épaisseurs maximales de matériau SR Nexco (max. 2 mm, voir page 7 "Profondeurs de polymérisation"
- Si vous utilisez une lampe d'une intensité de 650 mW/cm<sup>2</sup>, le temps de polymérisation est de 20 secondes pour SR Nexco Paste Incisal et 40 secondes pour SR Nexco Paste Dentin.
- Étant donné sa faible profondeur de polymérisation, l'Opaquer doit être appliqué en couches très fines (par ex. à l'aide d'un pinceau). L'application d'une seconde couche peut être nécessaire après photopolymérisation.

# SR Nexco Paste

TABLEAU DE COMBINAISON DES MASSES

Groupe de teinte	BL		A						
Teinte de la dent	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2
SR Nexco Paste Liner	 BL		 1	 2	 2	 3	 4	 1	 2
								 clear	
SR Nexco Paste Opaquer	 BL1/BL2	 BL3/BL4	 A1	 A2	 A3	 A3.5	 A4	 B1	 B2
SR Nexco Paste Margin			 1	 2	 2	 3	 4	 1	 2
SR Nexco Paste Pontic Fill									
SR Nexco Paste Dentin	 BL3	 BL4	 A1	 A2	 A3	 A3.5	 A4	 B1	 B2
SR Nexco Paste Incisal	 BL		 1	 2	 3	 4	 5	 1	 2
SR Nexco Paste Effect	<b>Occlusal Dentin</b>  orange	 brown	<b>Mamelon</b>  light	 yellow-orange	<b>Opal Effect</b>  OE 1	 OE 2			
SR Nexco Stains			 clear		 white		 orange		
SR Nexco Paste Gingiva	<b>Gingiva Opaquer</b>  pink	<b>Basic Gingiva</b>  BG34	<b>Gingiva</b>  G1	 G2	 G3	 G4			

B		C				D		
B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
 3	 3	 1	 5	 5	 4	 5	 5	 5
		 incisal						
 B3	 B4	 C1	 C2	 C3	 C4	 D2	 D3	 D4
 3	 3	 1	 5	 5	 4	 5	 5	 5
 Pontic Fill								
 B3	 B4	 C1	 C2	 C3	 C4	 D2	 D3	 D4
 3	 4	 2	 3	 4	 5	 2	 3	 4
 OE 3	 OE 4	Transparent		 blue	 brown-grey	 orange-grey	 clear	
 maroon	 mahogany			 blue				
 G5	Intensive Gingiva		 IG1	 IG2	 IG3	 IG4	 IG5	

## FOIRE AUX QUESTIONS

### **Est-il possible de réparer du SR Adoro® avec du SR Nexco ?**

*En principe, oui. Cependant, les teintes des deux matériaux sont différentes.*

### **Les matériaux SR Nexco Paste sont-ils radio-opaques ?**

*Non, les matériaux SR Nexco Paste ne présentent qu'une faible radio-opacité.*

### **Est-il possible d'utiliser le SR Modelling Liquid comme agent de liaison ?**

*Non. Le SR Modelling Liquid ne peut être utilisé que pour mouiller les instruments. Le matériau compromet la liaison et peut provoquer un échec de la restauration s'il est utilisé de manière excessive.*

### **Est-il possible d'utiliser le SR Modelling Liquid comme glasure ?**

*Non. Il est destiné à être utilisé comme liquide de modelage et non comme glasure.*

### **Est-il possible d'utiliser le SR Modelling Liquid comme diluant ?**

*Non. Le matériau n'aurait plus la même résistance garantie, et ne serait pas homogène. Cela pourrait compromettre le succès de la restauration.*

### **Comment conserver SR Link ?**

*Conserver SR Link au réfrigérateur, entre 2 et 8°C.*

### **Sur quels matériaux d'armature peut-on utiliser SR Link ?**

- Sur les alliages ayant une teneur en or, palladium et platine inférieure à 90%
- Sur les alliages contenant moins de 50% de cuivre et/ou argent
- Sur les alliages non précieux
- Sur les titanes et les alliages titane

### **Est-il possible d'utiliser SR Link sur les alliages à haute teneur en or, les alliages bio sans cuivre et les armatures électro-galvanisées ?**

*En raison du taux élevé de métaux précieux (Au, Pt, Pd, Ag) des alliages bio et de la teneur en or (99,9%) des armatures électro-galvanisées, on ne peut pas utiliser SR Link. Généralement, l'adhésion obtenue sur les alliages contenant du cuivre est supérieure à celle obtenue sur les alliages qui n'en contiennent pas.*

### **À quoi faut-il faire particulièrement attention pendant la phase de sablage (conditionnement de surface) ?**

*Utiliser de l'Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> d'un grain de 80-100 µm. La pression dépend de l'alliage.*

### **Peut-on mélanger les matériaux SR Nexco Paste haute et faible viscosité ?**

*Il ne faut pas mélanger des pâtes de viscosités différentes car cela provoquerait la formation de bulles, en raison des différentes valeurs de résistance. SR Nexco ne doit pas être mélangé ou mis en œuvre avec d'autres matériaux de stratification.*

### **Jusqu'à quelle épaisseur peut-on stratifier SR Nexco Paste ?**

*Ne pas appliquer en couche de plus de 2 mm dans les zones incisale et occlusale.*

### **Est-il possible d'appliquer SR Nexco Stains sur la surface ?**

*SR Nexco Stains doivent toujours être recouverts de matériaux de stratification tels que Incisal ou Transpa, car ils ne sont pas résistants à l'abrasion et favoriseraient l'accumulation de plaque.*

### **Est-il nécessaire d'utiliser les liquides Connect et Bonding pour corriger les restaurations SR Nexco ?**

*Le surfaçage et le sablage sont suffisants pour ensuite appliquer les matériaux de correction SR Nexco.*

### **Quels sont les appareils pouvant être utilisés pour polymériser SR Nexco ?**

*Les matériaux SR Nexco Paste peuvent être polymérisés dans un Lumamat 100 ou un Targis Power Upgrade, ainsi que dans tous les appareils de polymérisation classiques testés par Ivoclar Vivadent et listés dans le tableau des paramètres de polymérisation.*

### **Que se passe-t-il si l'on ne respecte pas les profondeurs de polymérisation ?**

*Le matériau ne peut pas polymériser correctement, ce qui peut provoquer des éclats.*

### **À quelle distance de la lampe Quick doit-on pré-polymériser chaque segment ?**

*Plus courte est la distance entre la lampe et l'élément, meilleure sera la polymérisation.*

### **Doit-on toujours utiliser SR Gel ?**

*Pour la polymérisation de SR Nexco Paste, il faut toujours utiliser SR Gel. Sinon, la couche inhibée sera trop épaisse, ce qui peut conduire à l'échec clinique.*

### **Peut-on utiliser SR Connect avec SR Adoro et Telio ?**

*Oui. SR Connect peut être utilisé pour toutes les résines PMMA auto et thermopolymérisables sur lesquelles on applique un composite.*



# Ivoclar Vivadent – worldwide

**Ivoclar Vivadent AG**  
Bendererstrasse 2  
FL-9494 Schaan  
Liechtenstein  
Tel. +423 235 35 35  
Fax +423 235 33 60  
www.ivoclarvivadent.com

**Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.**  
1 – 5 Overseas Drive  
P.O. Box 367  
Noble Park, Vic. 3174  
Australia  
Tel. +61 3 979 595 99  
Fax +61 3 979 596 45  
www.ivoclarvivadent.com.au

**Ivoclar Vivadent Ltda.**  
Alameda Caiapós, 723  
Centro Empresarial Tamboaré  
CEP 06460-110 Barueri – SP  
Brazil  
Tel. +55 11 2424 7400  
Fax +55 11 3466 0840  
www.ivoclarvivadent.com.br

**Ivoclar Vivadent Inc.**  
1-6600 Dixie Road  
Mississauga, Ontario  
L5T 2Y2  
Canada  
Tel. +1 905 670 8499  
Fax +1 905 670 3102  
www.ivoclarvivadent.us

**Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.**  
Rm 603 Kuen Yang  
International Business Plaza  
No. 798 Zhao Jia Bang Road  
Shanghai 200030  
China  
Tel. +86 21 5456 0776  
Fax +86 21 6445 1561  
www.ivoclarvivadent.com

**Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.**  
Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520  
Bogotá  
Colombia  
Tel. +57 1 627 33 99  
Fax +57 1 633 16 63  
www.ivoclarvivadent.co

**Ivoclar Vivadent SAS**  
B.P. 118  
F-74410 Saint-Jorioz  
France  
Tel. +33 450 88 64 00  
Fax +33 450 68 91 52  
www.ivoclarvivadent.fr

**Ivoclar Vivadent GmbH**  
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2  
D-73479 Ellwangen, Jagst  
Germany  
Tel. +49 (0) 79 61 / 8 89-0  
Fax +49 (0) 79 61 / 63 26  
www.ivoclarvivadent.de

**Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.**  
503/504 Raheja Plaza  
15 B Shah Industrial Estate  
Veera Desai Road, Andheri (West)  
Mumbai, 400 053  
India  
Tel. +91 (22) 2673 0302  
Fax +91 (22) 2673 0301  
www.ivoclar-vivadent.in

**Ivoclar Vivadent s.r.l.**  
Via Isonzo 67/69  
40033 Casalecchio di Reno (BO)  
Italy  
Tel. +39 051 611 35 55  
Fax +39 051 611 35 65  
www.ivoclarvivadent.it

**Ivoclar Vivadent K.K.**  
1-28-24-4F Hongo  
Bunkyo-ku  
Tokyo 113-0033  
Japan  
Tel. +81 3 6903 3535  
Fax +81 3 5844 3657  
www.ivoclarvivadent.jp

**Ivoclar Vivadent Ltd.**  
12F W-Tower, 1303-37  
Seocho-dong, Seocho-gu,  
Seoul 137-855  
Republic of Korea  
Tel. +82 (2) 536 0714  
Fax +82 (2) 596 0155  
www.ivoclarvivadent.co.kr

**Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.**  
Av. Insurgentes Sur No. 863,  
Piso 14, Col. Napoles  
03810 México, D.F.  
México  
Tel. +52 (55) 50 62 10 00  
Fax +52 (55) 50 62 10 29  
www.ivoclarvivadent.com.mx

**Ivoclar Vivadent Ltd.**  
12 Omega St, Rosedale  
PO Box 303011 North Harbour  
Auckland 0751  
New Zealand  
Tel. +64 9 914 99 99  
Fax +64 9 914 99 90  
www.ivoclarvivadent.co.nz

**Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.**  
Al. Jana Pawla II 78  
00-175 Warszawa  
Poland  
Tel. +48 22 635 54 96  
Fax +48 22 635 54 69  
www.ivoclarvivadent.pl

**Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.**  
Derbenevskaja Nabereshnaya 11, Geb. W  
115114 Moscow  
Russia  
Tel. +7 495 913 66 19  
Fax +7 495 913 66 15  
www.ivoclarvivadent.ru

**Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.**  
Qlaya Main St.  
Siricon Building No.14, 2<sup>nd</sup> Floor  
Office No. 204  
P.O. Box 300146  
Riyadh 11372  
Saudi Arabia  
Tel. +966 1 293 83 45  
Fax +966 1 293 83 44  
www.ivoclarvivadent.com

**Ivoclar Vivadent Pte. Ltd.**  
171 Chin Swee Road  
#02-01 San Centre  
Singapore 169877  
Tel. +65 6535 6775  
Fax +65 6535 4991  
www.ivoclarvivadent.com

**Ivoclar Vivadent S.L.U.**  
c/ Emilio Muñoz Nº 15  
Entrada c/ Albarracin  
E-28037 Madrid  
Spain  
Tel. + 34 91 375 78 20  
Fax + 34 91 375 78 38  
www.ivoclarvivadent.es

**Ivoclar Vivadent AB**  
Dalvägen 14  
S-169 56 Solna  
Sweden  
Tel. +46 (0) 8 514 93 930  
Fax +46 (0) 8 514 93 940  
www.ivoclarvivadent.se

**Ivoclar Vivadent Liaison Office**  
: Tesvikkiye Mahallesi  
Sakayik Sokak  
Nisantas' Plaza No:38/2  
Kat:5 Daire:24  
34021 Sisli – Istanbul  
Turkey  
Tel. +90 212 343 08 02  
Fax +90 212 343 08 42  
www.ivoclarvivadent.com

**Ivoclar Vivadent Limited**  
Ground Floor Compass Building  
Feldspar Close  
Warrens Business Park  
Enderby  
Leicester LE19 4SE  
United Kingdom  
Tel. +44 116 284 78 80  
Fax +44 116 284 78 81  
www.ivoclarvivadent.co.uk

**Ivoclar Vivadent, Inc.**  
175 Pineview Drive  
Amherst, N.Y. 14228  
USA  
Tel. +1 800 533 6825  
Fax +1 716 691 2285  
www.ivoclarvivadent.us

Date d'édition : 03/2012 REV.0

Ce matériau a été développé en vue d'une utilisation dans le domaine dentaire et doit être mis en oeuvre selon le mode d'emploi. Les dommages résultant du non-respect de ces prescriptions ou d'une utilisation à d'autres fins que celles indiquées n'engagent pas la responsabilité du fabricant. L'utilisateur est tenu de vérifier sous sa propre responsabilité l'appropriation du matériau à l'utilisation prévue et ce d'autant plus si celle-ci n'est pas citée dans le mode d'emploi.