



FINOCOLOR

REF 0244100

REF 0244101

REF 0244102

REF 0244106

REF 0244141

DEU **Verarbeitungsanleitung**

### 1 Zweckbestimmung

Die Prothesenkunststoffe sind für die Anfertigung von Schienen, Teilprothesen, Vollprothesen und Modellprothesen vorgesehen.

### 2 Produktbeschreibung und Anwender

#### 2.1 Produktbeschreibung

Die FINOCOLOR Pulver sind eine Ergänzung zu handelsüblichen Prothesenkunststoffen und dienen zur farblichen Individualisierung von prothetischen Versorgungen auf PMMA Basis.

#### 2.2 Anwender

Zur Anwendung durch Zahntechniker in einem zahntechnischen Labor.

### 3 Zusammensetzung

99% Perlypolymerisat aus Polymethylmethacrylat (PMMA), 1% Pigmente (alle Farben außer „weiß“).

90% Perlypolymerisat aus Polymethylmethacrylat (PMMA), 10% Pigmente (Farbe „weiß“).

### 4 Indikationen

- Zur farblichen Individualisierung von prothetischen Versorgungen auf PMMA Basis
- Charakterisierung einer fertigen Prothese

### 5 Kontraindikationen

- Bei bekannter Allergie gegen eine der Komponenten nicht verwenden.

### 6 Sicherheitshinweise

Alle Farben: Enthält Methylmethacrylate, Dibenzoylperoxid. Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

Nur bei Farbe „weiß“: Achtung! Bei der Verwendung kann gefährlicher lungengängiger Staub entstehen. Staub nicht einatmen.

### 7 Wechselwirkungen mit anderen Mitteln

Phenolische Substanzen (wie z.B. Eugenol) inhibieren die Polymerisation. Verwenden Sie daher keine Materialien, die solche Substanzen enthalten.

### 8 Anwendung / Verarbeitung

#### 8.1 farbliche Individualisierung von prothetischen Versorgungen

Prothesenkunststoff Pulver und Flüssigkeit wie gewohnt abmessen. Eine kleine Portion FINOCOLOR wird in die bereitgestellte Menge Flüssigkeit gegeben und kurz umgerührt. Nun wird das abgemessene Pulver wie gewohnt in die Flüssigkeit eingearbeitet. Kunststoff gemäß der Herstellungsanweisung des Prothesenkunststoffes verarbeiten und Prothese fertigstellen.

### 8.2 Charakterisierung einer fertigen Prothese

Die zu charakterisierende Oberfläche wird mit einer Fräse aufgeraut und mit Monomerflüssigkeit benetzt. Die benötigten Mengen Prothesenkunststoff Pulver und Flüssigkeit (Kaltpolymerisat) werden bereitgestellt. Zuerst wird FINOCOLOR in die Monomerflüssigkeit gegeben, dann das Prothesenkunststoffpulver und alles sorgfältig gemischt. Nach einer kurzen Anquellzeit wird das Material auf die aufgeraute und mit Monomer benetzte Oberfläche der Prothese aufgetragen.

#### 8.3 nachgelagerte Arbeiten

Die charakterisierte Prothese wird für 15 min. im Drucktopf (2–4 bar, 45°C) polymerisiert und anschließend wie gewohnt ausgearbeitet.

### 9 Hinweise zur Verarbeitung

- Farben nur in geringen Mengen verwenden, da sie eine hohe Farbwirkung erzielen.
- Die einzelnen Farben sind untereinander mischbar.

### 10 Hinweise zu Lagerung und Handhabung

- Lagertemperatur 10-25°C / 50-77°F
- Gebinde sofort nach Gebrauch gut verschließen.

### 11 Haltbarkeit

Die maximale Haltbarkeit ist auf dem Etikett des jeweiligen Gebindes aufgedruckt. Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden.

### 12 Hinweis zu Nebenwirkungen

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinprodukts sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z.B. Allergien) oder örtliche Missemfindungen können prinzipiell jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Alle im Zusammenhang mit der Verwendung dieses Produktes auftretenden schwerwiegenden Vorfälle sind dem unten angegebenen Hersteller und der jeweils zuständigen Behörde zu melden.

### 13 Hinweis zur Entsorgung

Restmengen und Verpackungsmaterial sind entsprechend der lokalen und / oder gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen.

CE 0297

VA 500276



FINOCOLOR

REF	0244100
REF	0244101
REF	0244102
REF	0244106
REF	0244141

## ENG Processing instructions

### 1 Intended purpose

Denture base materials are intended for the fabrication of splints, partial dentures, full dentures and model dentures.

### 2 Description of product and users

#### 2.1 Description of product

FINOCOLOR powders complement standard commercial denture acrylics and are used for customised staining of PMMA base dentures.

#### 2.2 Users

For use by laboratory technicians in a dental laboratory.

### 3 Composition

- 99% bead polymer of polymethyl methacrylate (PMMA), 1% pigments (all colours except "white")
- 90% bead polymer of polymethyl methacrylate (PMMA), 10% pigments (colour "white").

### 4 Indications

- For customised staining of PMMA base dentures
- Characterisation of finished denture.

### 5 Contraindications

- Do not use in the case of a known allergy to one of the components.

### 6 Safety instructions

All colours: Contains methyl methacrylate, dibenzoyl peroxide. May produce an allergic reaction.

Only for colour "white": **Warning!** Hazardous respirable dust may be formed when used. Do not breathe dust.

### 7 Interactions with other agents

Phenolic substances such as Eugenol inhibit polymerisation. Therefore, do not use any material containing these substances.

### 8 Application / Preparation

#### 8.1 Customised staining of dentures

Measure out denture acrylic powder and liquid as usual. A small portion of FINOCOLOR is added to the prepared quantity of liquid and stirred briefly. The measured powder is then worked into the liquid as usual. Process the acrylic in accordance with the manufacturer's instructions for the denture acrylic and complete the denture.

### 8.2 Characterisation of finished denture

The surface to be characterised is roughened with a burr and wetted with liquid monomer. The required quantities of denture acrylic powder and liquid (cold-curing polymer) are provided. FINOCOLOR is added to the liquid monomer first, then the denture acrylic powder, and everything is mixed carefully. After being allowed to thicken briefly, the material is spread on the surface of the denture previously roughened and wetted with monomer.

#### 8.3 Subsequent processing

The characterised denture is polymerised for 15 min in the pressure vessel (2–4 bar, 45 °C) and then finished as usual.

### 9 Notes on processing

- Use small quantities of shades only, as they produce intense colour effects
- The individual shades can be blended.

### 10 Information on storage and handling

- storage temperature 10–25 °C / 50–77 °F
- Close the container tightly immediately after use.

### 11 Shelf life

The maximum shelf life is printed on the label of each container. Do not use after the expiry date.

### 12 Warnings on side effects

With proper preparation and use of this medical device, adverse effects are extremely rare. However, immune reactions (such as allergies) or local discomfort cannot in principle be ruled out completely. All serious incidents which occur in connection with the use of this product are to be reported to the manufacturer indicated below and the competent authority in each case.

### 13 Instructions for disposal

Leftover quantities and packaging materials are to be disposed of according to the local and/or statutory regulations.

CE0297

VA 500276