

VITA – perfect match.

VITA

Gebrauchsanweisung



VITA VM[®] 11 Verblendkeramik

Bitte Gebrauchsanweisung vor der Produktanwendung lesen.

Zweckbestimmung

VITA VM 11 ist eine niedrigschmelzende Feinstruktur-Feldspat-Keramik und wurde speziell zur Individualisierung von Restaurationen aus zirkondioxidverstärkter Lithiumsilikat-Glaskeramik (ZLS) entwickelt.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen

Indikation

- Zur Individualisierung von Restaurationen aus zirkondioxid-verstärkter Lithiumsilikat-Glaskeramik (ZLS), insbesondere für VITA SUPRINITY PC

Werkstoffe:

- VITA SUPRINITY PC zirkondioxidverstärkte Lithiumsilikat-Glaskeramik, WAK (25-500°C), ca. 11,9 – 12,3 x 10⁻⁶ x K⁻¹

Kontraindikation

- Bei Unterkonstruktionen außerhalb des empfohlenen WAK-Bereichs
- Bei Parafunktionen (z. B. Bruxismus)
- Wenn die Mindestschichtstärken der Keramik nicht eingehalten werden können
- Bei unzureichender Mundhygiene

Produktanwendung/-bedienung

Workflow:

Bitte beachten Sie bei der Verarbeitung folgenden Workflow:

- Gerüstvorbereitung (z.B. Bearbeitung mit rotierenden Instrumenten, Kristallisation),
- DENTINE-Auftrag,
- ENAMEL-Auftrag,
1. Dentinbrand
7. Formkorrekturen,
8. Charakterisierung/Glanzbrand

Brandführung:

Vt. °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp °C*	→ min.	Vac.
400	6:00	55	1. Dentinbrand 800	1:00	ein
	4:00	80	Glanzbrand AKZENT PLUS 800		–

* Die angegebenen Brenntemperaturen stellen exemplarisch den höchsten und den niedrigsten, empfohlenen Verblendkeramikbrand dar. Weitere Brennprogramme sind ggf. der ausführlichen Gebrauchsanweisung zu entnehmen.

Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von div. Variablen wie z.B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst. Detaillierte Informationen zu Verarbeitung und Brandführung finden Sie im Dokument „Verarbeitungsanleitung VITA VM11“ unter www.vita-zahnfabrik.com

Empfohlene Produktkombinationen

Für die Charakterisierung von VITA VM11 Rekonstruktionen können VITA AKZENT PLUS Malfarben eingesetzt werden.

Lagerung/Entsorgung

Die Verblendkeramik ist trocken zu lagern. Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recyclebare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen.

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften	Maßeinheit	Wert
3-Punkt-Biegefestigkeit	MPa	ca. 100
Säurelöslichkeit	µg/cm ²	ca. 8
Wärmeausdehnungs-Koeffizient (WAK) (25-500°C)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	11,2 – 11,6

Chemische Zusammensetzung	Gew.-%
SiO ₂	62 – 65
Al ₂ O ₃	8,5 – 12
K ₂ O	9 – 12
Na ₂ O	5 – 7,5
B ₂ O ₃	4 – 6
CaO	1 – 2
ZrO ₂	< 1

Generelle Risiken/Meldung Vorkommnisse

Informationen zu den generellen Risiken bei Dentalbehandlungen sowie zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen i.Vb. mit Medizinprodukten finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com/service_risks Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com heruntergeladen oder per Fax unter (+49) 7761-562-233 angefordert werden.

Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß. Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes.

Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2021-07
Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnungen:

VITA VM[®] 11

CE0124 Rx only MD

Instructions for use



VITA VM[®] 11 veneering material

Please read the instructions for use before using the product.

Intended use

VITA VM 11 is a low fusing fine-structure feldspar ceramic that has been developed especially for individualizing restorations made of zirconia reinforced lithium silicate ceramic (ZLS).

Patient target group

No restrictions

Indication

- For individualizing restorations made of zirconia reinforced lithium silicate glass ceramic (ZLS), especially for VITA SUPRINITY PC

Materials:

- VITA SUPRINITY PC zirconia reinforced lithium silicate glass ceramic, CTE (25-500°C), approx. 11.9 – 12.3 x 10⁻⁶ x K⁻¹

Contraindication

- For substructures not within the recommended CTE range
- For parafunctions (e.g., bruxism)
- If minimum layer thicknesses of the ceramic can not be adhered to
- In cases of inadequate oral hygiene

Product application/control

Workflow:

Please adhere to the following workflow when using this product:

- Substructure preparation (e.g., processing with rotary instruments, crystallization),
- Application of DENTINE,
- Application of ENAMEL,
- First dentine firing
- Adjustments of the shape,
- Characterization/glaze firing

Firing:

Predry. °C	→ min.	↗ °C/min.	approx. temp. °C*	→ min.	Vac.
400	6:00	55	1. dentine firing 800	1:00	on
	4:00	80	Glaze firing with AKZENT PLUS 800		–

* As examples, the firing temperatures given represent the highest and lowest recommended firing cycle of the veneering ceramic firing. If necessary, additional firing programs can be found in the detailed instructions for use.

The specified firing temperatures are only reference values. The firing results are influenced by various parameters such as model, performance and age of the firing unit used.

Detailed information on processing and firing can be found in the document "Working Instructions VITA VM11" at www.vita-zahnfabrik.com

Recommended product combinations

VITA AKZENT PLUS stains can be used for characterizing VITA VM11 restorations.

Storage/disposal

The veneering ceramic must be stored in a dry place. The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste.

Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems.

Technical data

Physical properties	Unit of measure	Value
3-point flexural strength	MPa	approx. 100
Solubility in acids	µg/cm ²	approx. 8
Coefficient of thermal (25-500°C) expansion (CTE)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	11.2 – 11.6

Chemical composition	Wt%
SiO ₂	62 – 65
Al ₂ O ₃	8.5 – 12
K ₂ O	9 – 12
Na ₂ O	5 – 7.5
B ₂ O ₃	4 – 6
CaO	1 – 2
ZrO ₂	< 1

General risks/reporting incidents

Information on the general risks associated with dental treatments and on reporting serious incidents in connection with medical devices can be found at www.vita-zahnfabrik.com/service_risks Safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com or requested by fax at (+49) 7761-562-233.

Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We do not accept any liability for damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials or equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not a required component of the product.

Date of issue of this information: 2021-07

After the publication of this information for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found at www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik has been certified, and the following products bear the mark:

VITA VM[®] 11

CE0124 Rx only MD

