

# Titan-Klebebasis

## für individuelle Zirkonoxid-Abutments

### 11.1 - Serie (ZTSV)

kompatibel zu **Zimmer Dental Tapered Screw-Vent®** Implantaten  
kompatibel zu **MIS Seven®** und **Bio Horizon®** (Internal) Implantaten



						R <sub>x</sub> only
Gebrauchsanweisung – sorgfältig lesen!	Inhalt nicht steril!	Nicht wiederverwenden!	Chargen-Bezeichnung	Artikel-Nummer	Hersteller	<b>ACHTUNG!</b> – US-Bundesgesetz Verkauf nur direkt an ausgebildete Mediziner oder in deren Auftrag!

**Produktbeschreibung:** Die Titanbasis wird mit einer Abutmentschraube unsteril geliefert. Die Ti-Basis kann mit gängigen Dental-Scannern gescannt und die so digital erfasste Geometrie bei der Herstellung von individuellen Abutments mit CAD/CAM-Technologien verwendet werden.

**Indikation:** Die Titanbasis dient der Herstellung eines individuell angefertigten implantatprothetischen Aufbaus. Sie stellt nach dem Verkleben, mit einem CAD/CAM gefrästen Aufbau, das Verbindungselement zum Implantat dar. Unbedingt die Hinweise hinsichtlich Indikationen bzw. Kontraindikationen in der Gebrauchsanweisung (IFU) von Zimmer Dental GmbH beachten.

**Art. Nr. (REF):** Produktkatalog bzw. GA\_G\_11-1-Serie ([www.cadstar.at/HelpCenter/Gebrauchsanweisungen](http://www.cadstar.at/HelpCenter/Gebrauchsanweisungen))

**Kontraindikation:** Die Ti-Basen der 11.1-Serie können nur in Kombination mit dem Implantat-System Zimmer Dental Tapered Screw-Vent® verwendet werden. Es dürfen keine im Durchmesser unpassenden Abutments verwendet werden, weil dies zu einer Irritation des Weichgewebes führen kann. Ti-Basen und Abutmentschrauben sind zur einmaligen Benutzung vorgesehen. Es darf nur das vom Hersteller angegebene *Drehmoment von 30 Ncm* verwendet werden. Jede Art von Nacharbeit, insbesondere an der Verbindungsgeometrie zum Implantat, führt zu Passungs-Unengenauigkeiten, die eine Weiterverwendung ausschließen kann.

**Materialien:** Titanbasis, Abutmentschraube und Scanabutment: Ti6Al4V ELI ISO 5832-2 / ASTM F136

#### Bearbeitung:

**Keramik-Abutment:** Wird ein individuelles Abutment gefertigt, kann der Aufbau entsprechend der anatomischen Gegebenheit angepasst werden. Zur Bearbeitung von keramischen Aufbauten sind Diamant-Werkzeuge in einwandfreiem Zustand unter Wasserkühlung und geringem Druck zu verwenden. Die Mindestwanddicke von 0,5 mm darf nicht unterschritten werden. Grate und Kanten sind zu vermeiden.

**Verblenden:** Es ist möglich das Abutment direkt zu verblenden, dies muss vor dem Verkleben der Titanbasis erfolgen. Die Verblendung erfolgt mit geeigneten Verblendmaterialien. Die Herstellerangaben sind dabei unbedingt zu beachten.

**Ti-Basis und Keramik-Abutment – Vorbereitung Kleben:** Die Klebeflächen müssen vor dem Verkleben mit Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Strahlmittel – 50 µm und max. 2 bar abgestrahlt werden. Anschließend müssen die Klebeflächen gründlich gereinigt werden (staub- und fettfrei). Zum Schutz der Innenverbindung empfiehlt es sich, die Titanbasis in einem Implantat-Analog zu fixieren ([www.cadstar.at/HelpCenter/TechnischeAnleitungen/Klebeanleitung](http://www.cadstar.at/HelpCenter/TechnischeAnleitungen/Klebeanleitung)).



**Verkleben:** Zum Verkleben der Titanbasis und des Abutments wird Panavia® F2.0 (Kuraray) oder andere vergleichbare Befestigungsmaterialien, auch in Kombination mit einem geeigneten Metall-Primer, empfohlen. Dabei sind die Herstellerangaben zu beachten.

Die Titanbasis wird auf ein Implantat-Analog gesetzt und mit der Abutmentschraube fixiert. Der Schraubenkopf wird mit Wachs oder ähnlichem abgedeckt. Der abgemischte Kleber wird auf die Klebefläche der Titanbasis aufgetragen. Das Abutment wird im Uhrzeigersinn auf die Titanbasis gedreht, bis ein Widerstand fühlbar ist. Durch Rotation wird die definitive Position gesucht. Das Abutment muss bündig mit dem basalen Anteil der Titanbasis abschließen. Bedarfsweise kann eine individuell gefertigte Fixierhilfe für das Abutment aus Kunststoff mit Abflusskanal für den Kleber eingesetzt werden.  
([www.cadstar.at/Help\\_Center/Technische\\_Anleitungen/Klebeanleitung](http://www.cadstar.at/Help_Center/Technische_Anleitungen/Klebeanleitung))

**Polieren:** Nach dem Aushärten des Klebers wird der Überschuss mit Silikonpolierer entfernt. Der Kleberüberschuss im Schraubenkanal muss sorgfältig entfernt werden.



**WARUNG METALLSTAUB! Metallstaub ist gesundheitsschädlich.** Beim Ausarbeiten und Sandstrahlen ist eine Absaugung mit einem in der Praxis üblichen Feinstaubfilter zu verwenden. Zusätzlich sind Schutzbrille sowie Mundschutz zu tragen.

**Reinigung, Desinfektion und Sterilisation:** Die Prothetik-Komponenten unserer Serien werden steril in einer geeigneten Verpackung geliefert. Bei der Verarbeitung sind die vorgeschriebenen Reinigungs- und Hygienemaßnahmen zu beachten. Siehe auch GA\_G\_11-1-Serie ([www.cadstar.at/Help\\_Center/Gebrauchsanweisungen](http://www.cadstar.at/Help_Center/Gebrauchsanweisungen)).

**Scanabutment:** Zum Erfassen der Implantatposition während des Scanvorgangs wird ein Scanabutment verwendet. Dieses muss entsprechend, der zur Anwendung kommenden Serie, kompatibel zum Original-Implantat-System und Implantat-Durchmesser, ausgewählt werden. Die Position der abgeschrägten Fläche des Scankörpers entspricht in Folge der Position des Rotationsschutzes an der Titanbasis. Bei korrekter Positionierung ist, im verschraubten Zustand, zwischen dem Implantat-Analog und dem Scanabutment kein Spalt mehr vorhanden und keine Rotation mehr möglich. Die Fixierung des Scankörpers erfolgt mittels Abutmentschraube.

#### **Allgemeine Hinweise**

**Nebenwirkungen:** Allergien oder Sensibilitäten im Zusammenhang mit der Legierung sind in sehr seltenen Fällen nicht auszuschließen.

**Wechselwirkungen:** Verschiedene Legierungstypen in derselben Mundhöhle können bei okklusalem oder approximalem Kontakt zu galvanischen Reaktionen führen.

**Garantie:** 10 Jahre auf die mechanische Stabilität der Titanbasis bei fachgerechter Verarbeitung unter Einhaltung unserer Gebrauchsanweisung.

**Bei Fragen** zu weiteren **Prothetikteilen** unserer Serien wenden Sie sich bitte an unseren zuständigen Mitarbeiter für den Handel von Prothetik-Komponenten:

Herr Nikolaus Nehr / Tel.: +43 (0) 64 62 - 328 80 / e-mail: [nik@cadstar.at](mailto:nik@cadstar.at)

---







# Titanium bonding base

for individual zirconium oxide abutments

## 11.1 - series (ZTSV)

compatible with **Zimmer Dental Tapered Screw-Vent®** implants  
compatible with **MIS Seven®** and **Bio Horizon®** (internal) implants



						<b>R<sub>x</sub> only</b>
Instruction manual – read carefully!	Contents non sterile!	Do not reuse!	Lot number	Order number	Manufacturer	<b>CAUTION!</b> – Federal law (USA) restricts this product to sale by or on the order of a dentist or a physician!

**Product description:** The titanium base is delivered non-sterile with an abutment screw. The titanium base can be scanned with current dental scanners, and thus obtained digitally acquired geometry can be used in the manufacture of individual abutments, using CAD/CAM technologies.

**Indications:** The titanium base is used for customized implant-prosthetic zirconium oxide abutment manufacturing. The titanium base, after cementing with a CAD/CAM milled assembly, is the connecting component to the implant. Follow the notes in the IFU (instructions for use) from Zimmer Dental GmbH, concerning indications and contraindications.

**Order No. (REF):** Product catalog & GA\_E\_11-1-Serie ([www.cadstar.at/Help Center/Gebrauchsanweisungen](http://www.cadstar.at/Help Center/Gebrauchsanweisungen))

**Contraindications:** The titanium bases of the 11.1-series can only be combined with Zimmer Dental Tapered Screw-Vent® implants. They cannot be combined with implants of a different implant type or manufacturer. The diameter of the abutment must correspond in size to the used implant in order to prevent a tissue irritation. The ti-bases and abutment screws are indicated for single use only. For fixation of the abutment on the implant, the *correct torque force of 30 Ncm*, recommended by the implant manufacturer, has to be considered carefully. Mechanical treatment of the connection part of the titanium base will damage the correct fitting of the abutment on the implant.

**Composition:** Titanium base, abutment screw and scan abutment: Ti6Al4V ELI ISO 5832-2 / ASTM F136

### Handling method:

**Ceramic abutments:** Milling with CAD/CAM-machines, e.g. of zirconium oxide ceramics, according to the anatomic form of a crown or coping. The ceramic copings or crowns shall be milled or polished with diamond instruments and with minimal pressure and water-cooling. The minimal thickness shall be 0,5 mm. Sharpe edges must be avoided.

**Veneering:** Copings shall be veneered with appropriate ceramics before cementing onto the abutment. The instructions for use of the ceramic manufacturers have to be considered.

**Treatment of the titanium base and the ceramic abutment before cementing:** Sandblasting of the contact surfaces with Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 50 µm, 2 bar and intensive cleaning of dust and grease. It is recommended to protect the connection part of the titanium base with an implant analog during handling.



**Cementing:** It is recommended to cement the ceramic abutment onto the titanium base with Panavia® F2.0 (Kuraray) or other equivalent cements. The instructions for use of the cements shall be followed carefully.

The titanium base shall be fixed onto an implant analog with the abutment screw. The head of the screw has to be covered with wax or resin. The mixed cement is applied onto the contact part of the titanium base. The abutment is pressed onto the ti-base. The final position is evaluated by slight rotation. The gap between abutment and base must be as small as possible. Remaining cement shall be removed immediately (*cementing instructions - only in German: [www.cadstar.at/HelpCenter/Technische Anleitungen/Klebeanleitung](http://www.cadstar.at/HelpCenter/Technische-Anleitungen/Klebeanleitung)*).

**Polishing:** After hardening the remaining cement shall be removed with rotating silicon instruments. The cement inside the screw channel has to be removed carefully.



**METAL DUST! Metal dust is harmful to your health.** When milling and sandblasting, use a suction extraction system and a breathing mask.

**Cleaning, disinfection and sterilization:** The prosthetic components of our series are supplied in non-sterile condition. The instructions for cleaning and hygiene have to be considered, see detailed instruction manual GA\_E\_11-1-Serie in English ([www.cadstar.at/Help Center/Gebrauchsanweisungen](http://www.cadstar.at/HelpCenter/Gebrauchsanweisungen)).

**Scan abutment:** In the scanning procedure, the scan abutment is used to indicate the position of the implant. The size of the scan abutment shall be corresponding to the original implant system, implant diameter and titanium base series. The position of the beveled surface of the scan abutment corresponds to the position of the anti-rotation protection of the titanium base. The scan abutment is fixed on the implant analog with the abutment screw. After correct positioning and fixing, there is no gap visible between implant and scan abutment. Rotation of the scan abutment is impossible.

#### General information

**Secondary effects:** Allergies to the alloy, or contents of the alloy, or electrochemically based reactions may very rarely occur.

**Reactions:** In case of occlusal or approximal contact of different alloys, electrochemically based reactions may very rarely occur.

**Warranty:** 10 years on the mechanical stability of the titanium base, if it was processed according to the instruction for use.

If you have **any questions** about further **prosthetic components** of your series please contact our responsible member of staff:

Mr. Nikolaus Nehr / phone: +43 (0) 64 62 - 328 80 / e-mail: [nik@cadstar.at](mailto:nik@cadstar.at)

---